



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

WU1995M/HU0925

Свойства	■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Подходит для окраски пластмасс ■ Хорошая шлифуемость																																		
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Полиакрилат</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>матовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td><td>HU0925 смотри технический паспорт</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Массовые доли 10:1</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Объемные доли 7:1</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,5-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,35-1,45 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,32-1,52 g/ml после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>58-62 %</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>58-62 % после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>266-306 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>285-325 ml/kg после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>190-210 g/m², толщина ЛКП 60 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WU1995MRU910</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Отвердитель	HU0925 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 10:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 7:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,5-8,9	■ Плотность теоретически определяемая	1,35-1,45 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,32-1,52 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	58-62 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	58-62 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	266-306 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	285-325 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	190-210 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1995MRU910
■ Связующие - основы	Полиакрилат																																		
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																																		
■ Глянец визуально	матовые																																		
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия																																		
■ Отвердитель	HU0925 смотри технический паспорт																																		
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 10:1																																		
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 7:1																																		
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																		
■ pH-Значение	8,5-8,9																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,35-1,45 g/ml																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,32-1,52 g/ml после добавления отвердителя																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	58-62 %																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	58-62 % после добавления отвердителя																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	266-306 ml/kg																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	285-325 ml/kg после добавления отвердителя																																		
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	190-210 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm																																		
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1995MRU910																																		
Подложка	■ GFK (стеклопластик) ■ Грунтовка																																		
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки,																																		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

	воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.	
Система ЛКП	■ Подложка	на duroпластичных полимерах: GFK
	■ грунтовка	WU1995MRU910 Смесовое соотношение 10:1/ HU925 Толщина ЛКП 60 µm
	■ Финишный слой	WU1024HRA735 Смесовое соотношение 6:1/ HU0208 Толщина ЛКП 40 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 70°C
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 100 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 3 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	■ Airmix - нанесение	80-120 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 80 bar _g Давление воздуха при распылении 3
	■ Пневматическое нанесение	80-120 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,7 мм Давление распыления 3 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе,



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

WU1995M/HU0925

		но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.
	■ Указания по обеспечению охраны труда	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 15 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 4 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 80°C
Срок хранения	■	В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
		Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ EFD-Информация	Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510
	■ Условия испытаний	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.