



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 2K nátěr - Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky - Metalický efekt - Velmi dobrá odolnost na povětrnostní vlivy a světlo - Vhodné pro umělé hmoty	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem
	Barevný odstín	Metalické odstíny
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat 47-53 Úhel 60°
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 60-70 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Tužidlo	HU0060 Viz technický list
	Poměr míchání	Hmotnostní díly 6:1
	Poměr míchání	Objemové díly 6,1:1
	Ředění	деми voda
	pH	7-8
	Hustota teoretický údaj	1,09-1,11 g/ml
	Hustota teoretický údaj	1,00-1,20 g/ml poi přidání tužidla
	Pevné částice teoretický údaj	31,8-35,8 %
	Pevné částice teoretický údaj	38,2-42,2 % poi přidání tužidla
	Objem pevných částic teoretický údaj	240-280 ml/kg
	Objem pevných částic teoretický údaj	300-340 ml/kg poi přidání tužidla
	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	150-160 g/m ² , Tloušťka nátěru 50 µm Poi přidání tužidla
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1457HK2486
Podklad	- Základ - ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) - PVC (Polyvinylchlorid)	
Předúprava	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. - U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

	- např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	■ Podklad	na termoplastické umělé hmotě ABS
	■ Krycí lak	WU1457HK2486 Poměr míchání 6:1/ HU0060 Tloušťka suchého filmu 50 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 70 °C
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomícháčem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 4 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání vysokotlakem	40-70 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,4 mm Tlak stříkání 40 bar
	■ Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20 °C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 30 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 4 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 70 °C

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

**EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack**
WU1457H/HU0060

Skladování	■ V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.