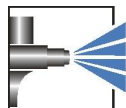


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1458G/HU0448

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Brzo zasušenje - Dobra mehanska postojanost	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola
	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 30-55 pod kutem 20°
	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 28-38 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list
	■ Omjer mješanja	Težinski 6:1
	■ Omjer mješanja	Volumski 5:1
	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda
	■ pH vrijednost	8,0-8,5
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,10-1,30 g/ml
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,35 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	■ Suha tvar teoretska vrijednost	46-50 %
	■ Suha tvar teoretska vrijednost	47,7-51,2 % posle dodavanja učvršćivača
	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	260-300 ml/kg
	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	300-340 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	110-130 g/m², Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača
	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1458GK2916
Podlaga	- čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine - Temeljna boja	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	KTL-grundirano
	■ Završna boja	WU1458GK2916 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0448 Spessore del film secco µm

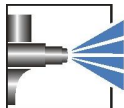
Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1458G/HU0448

Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Otpornost na temperaturu ■ Postojanost na kemikalije	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Kratko opterećenje 120°C Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	30-40 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom ! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU1458G/HU0448

	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	