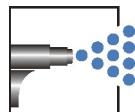




## FREOPOX-vernice in polvere PA1021B

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso interno</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore aeronautico</li> <li>■ opaco, struttura media</li> <li>■ Ottima resistenza meccanica e rigidità superficiale</li> <li>■ Sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo 90-110 µm</li> </ul>
<b>Vernice di sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante Resina epossidica/poliestere</li> <li>■ Colore Tutte le tonalità comuni</li> <li>■ Brillantezza visuale opaco</li> <li>■ Spessore dello strato di prova 100 µm con colore RAL 9010</li> <li>■ Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore</li> <li>■ Quantità di applicazione ca. 0,13 kg/m², spessore dello strato 100 µm Spessore dello strato di prova medio</li> </ul>
<b>Prove meccaniche</b> Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> <li>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 &gt;40 kg cm (front)</li> </ul>
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</li> </ul>
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica Corona</b></li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</li> <li>■ <b>Vernice di ritocco:</b> su richiesta</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b> Temperatura di cottura consigliata 10 Min./140 °C</li> </ul>

**Durata di stoccaggio**

- Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.  
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto.  
Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

**Note speciali**

- **Filtraggio protettivo:** 125 µm
- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.
- **Condizioni di esecuzione della prova**  
Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.  
Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.  
Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.  
Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.