

Technisches Datenblatt

EFDESILK

Lackfarbe KT1827

- Lösemittelhaltige Lackfarbe
- Lufttrocknend
- Hitzebeständigkeit:
glattes und gestrahltes Eisenblech
Trockenfilmdicke < 30 µm bis 200 °C (Objekttemperatur) Belastungsdauer: 30 Minuten

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Silikonharz modifiziert mit Polymerisatharz		
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	KT1827H = seidenglänzend KT1827M = stumpfmatt	55 bis 70 < 31	Winkel 60° Winkel 85°
	Lieferviskosität DIN 53211*	40 bis 45 Sek. / 4 mm Auslaufbecher		
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400009 oder EFD-Verdünnung 400320		
	Dichte theoretische Bestimmung	1,2 g / ml	+ / - 0,1	
	Festkörper theoretische Bestimmung	52,9 %	+ / - 1	
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	270 ml / kg	+ / - 5	
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	90 bis 95 g / m² Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“		
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	10,5 bis 11,0 m² / kg Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“		
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.			



Verarbeitung und Anwendung**Verarbeitung**

Vor der Verwendung sorgfältig aufröhren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: in Lieferform
Tauchen: in Lieferform
Fluten: in Lieferform

Untergründe

Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.
Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische (z.B. Strahlen)
Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl
Decklack: EFDESILK-Lackfarbe KT1827

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocknen: nach 10 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)
Grifffest: nach 30 Min. (Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 24 Std. (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise**Prüfbedingungen**

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KT1827MD1186 blaugrau.
Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.