



FREIOTHERM-KTL-Specjalny WK4126HK2863

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodowy lakier dwukomponentowy ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana ■ Podkład ■ Dobra ochrona antykorozyjna
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Baza Żywica epoksydowa, zmodyfikowana ■ Kolor radiatorenweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL) ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 63-67 % ■ Gęstość wartość teoretyczna 1,62 g/cm³ ■ Liczba MEQ/s 30-35 mmol/100g ■ Lepkość 1300-3300 mPa.s ■ Kontrolna grubość warstwy 8-12 µm
Test mechaniczny	<ul style="list-style-type: none"> ■ na powierzchni fosforanowanej żelazowo ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 Gt 0
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ na powierzchni fosforanowanej żelazowo ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 240 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie) ■ Stosunek mieszania 6:1 WK4062 : WK4126 ■ Stopień połysku 70-90 przy kącie 60° DIN EN ISO 2813 ■ Wartość pH 4,5-5,5 ■ Przewodność 1500-1900 µS/cm ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 17-19 % ■ Liczba MEQ/b 6,5-7,5 mmol/100 g ■ Zawartość rozpuszczalników organicznych 1,3-3,0 %

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

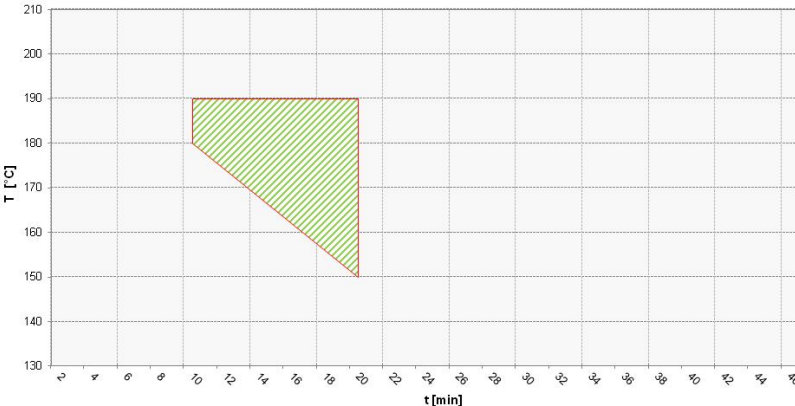
Strona: 1 / 2
Wersja: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-Specjalny WK4126HK2863

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura kąpeli 28-32 °C ■ Czas malowania 60-180 sekund/-y ■ Napięcie rozdzielcze 170-300 volt ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C <p>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku <p>W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
Wskazówki specjalne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.