



FREOPOX-Prášková Barva PE1101A

Vlastnosti	■ Základovací prášková barva pro vysoké nároky na antikorozní ochranu ■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů ■ lesk., hladký ■ Velmi dobrá antikorozní ochrana ■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu ■ Nastavení s odchodem plynů												
Systémový lak	■ Systémový mokřý lak Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.												
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>epoxidová pryskyřice</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>všechny běžné odstíny</td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td><td>mat 15-30 úhel 60°</td></tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td><td>70 µm u odstínu RAL 7035</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td></tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td><td>0,10 kg/m² při 70 µm střední zkušební tloušťka</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	epoxidová pryskyřice	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 15-30 úhel 60°	■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL 7035	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu	■ Množství nanášení	0,10 kg/m² při 70 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	epoxidová pryskyřice												
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 15-30 úhel 60°												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL 7035												
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu												
■ Množství nanášení	0,10 kg/m² při 70 µm střední zkušební tloušťka												
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td><td>>60 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>4 mm	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>4 mm												
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Test odolnosti	<table> <tr> <td>■ Dvouvrstvá struktura: zinkofosfátovaný ocelový plech s vhodným práškovým vrchním lakovým systémem.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>720 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>1440 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ SO₂-průmyslová atmosféra DIN EN ISO 3231</td><td>30 cyklů s 0,2 l SO₂ beze změny</td></tr> <tr> <td>■ Odolnost na chemikálie</td><td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td></tr> </table>	■ Dvouvrstvá struktura: zinkofosfátovaný ocelový plech s vhodným práškovým vrchním lakovým systémem.		■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	720 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	1440 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO ₂ -průmyslová atmosféra DIN EN ISO 3231	30 cyklů s 0,2 l SO ₂ beze změny	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky		
■ Dvouvrstvá struktura: zinkofosfátovaný ocelový plech s vhodným práškovým vrchním lakovým systémem.													
■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	720 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	1440 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO ₂ -průmyslová atmosféra DIN EN ISO 3231	30 cyklů s 0,2 l SO ₂ beze změny												
■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<table> <tr> <td>■ Zpracování / Nabíjení Corona, Tribo</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Opravný lak: na zakázku</td><td></td></tr> </table>	■ Zpracování / Nabíjení Corona, Tribo		■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.		■ Opravný lak: na zakázku							
■ Zpracování / Nabíjení Corona, Tribo													
■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.													
■ Opravný lak: na zakázku													

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

Strana: 1 / 2
Verze: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Prášková Barva PE1101A

Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Vytvrzení

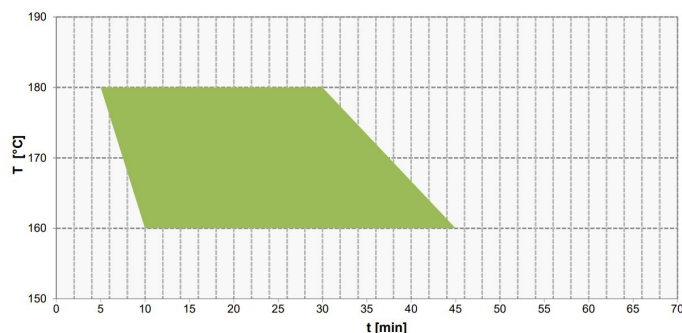
Teplota objektu

Doporučená vypalovací teplota 10 min./160 °C

Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 7035

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180			
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	5			
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	30			



Skladování

- V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C .
Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- Ochranné síto:** 160 µm

- Snášlivost s cizím práškem:** nutno odzkoušet

- Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.