



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1436U

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. járműgyártásban - Jó keménység és elasztikusság - Jó korrózióvédelem - Jó tapadás lefúvatott fém alapon																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség vizuális</td><td>tompá matt</td></tr><tr><td>Viszkozitás</td><td>350-950 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc</td></tr><tr><td>Edző</td><td>HE0412 lásd a technikai adatlapon</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 2:1</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 1,4:1</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,4-9,0</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,50-1,60 g/ml</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,30-1,40 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>68-70 %</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>60-61 % edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>340-350 ml/kg</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>345-355 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>170-180 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WE1436URU124</td></tr></table>	Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	tompá matt	Viszkozitás	350-950 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc	Edző	HE0412 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 2:1	Keverési arány	Térfogatrész 1,4:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,4-9,0	Sűrűség számolt	1,50-1,60 g/ml	Sűrűség számolt	1,30-1,40 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	68-70 %	Szilárdanyagtartalom számolt	60-61 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	340-350 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	345-355 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	170-180 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1436URU124
Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva																																		
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
Fényesség vizuális	tompá matt																																		
Viszkozitás	350-950 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc																																		
Edző	HE0412 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 2:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 1,4:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	8,4-9,0																																		
Sűrűség számolt	1,50-1,60 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,30-1,40 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	68-70 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	60-61 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	340-350 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	345-355 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	170-180 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni																																		
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1436URU124																																		
Alapfelület	Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület																																		
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																																		
Felépítési javaslat	Alapfelület szemcseszórt acéllemezen																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 3
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1436U

	■ Alapozás	WE1436URU124 Keverési arány 2:1 / HE0412 Száras rétegvastagság 80 µm
	■ Fedőlakk	WU1488GRG302 Keverési arány 3,3:1 / HU0448 Száras rétegvastagság 120 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 órák Hólyagosodási fok 0 (S) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	480 órák Alávándorlás Wb < <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 200 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakcióhólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	15-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 8 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airless	70-85 Sek./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni: 0,33 mm Fok: 30° Anyagnyomás 100 barü
	■ Szórás-Airmix	70-85 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 4
	■ Szórás-Nagynyomással	70-85 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,3 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1436U

	■ Porszáradás	20 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 2 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 14 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság		
■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		
Különleges megjegyzések		
■ Engedély rendelkezésre áll - kérésre		
■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510		
■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.		