

FREIOTHERM-hidro uronski lak

WO1895T

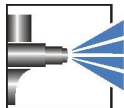
Svojstva	- Vodotopljiva pečno sušeća boja - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Dobra otpornost na kondenznu vlagu - Dobra tvrdoća i elasticitet - Moguće prelakiranje sa prašnim bojama	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 60-80 pod kutem 60°
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8,7-8,9
	Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,25 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	42-48 %
	Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	300-350 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	250-300 g/m², Debljina nanosa 80 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1895TRA300
Podlaga	- čelik - čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim
	Završna boja	WO1895TRA300 Spessore del film secco 30 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

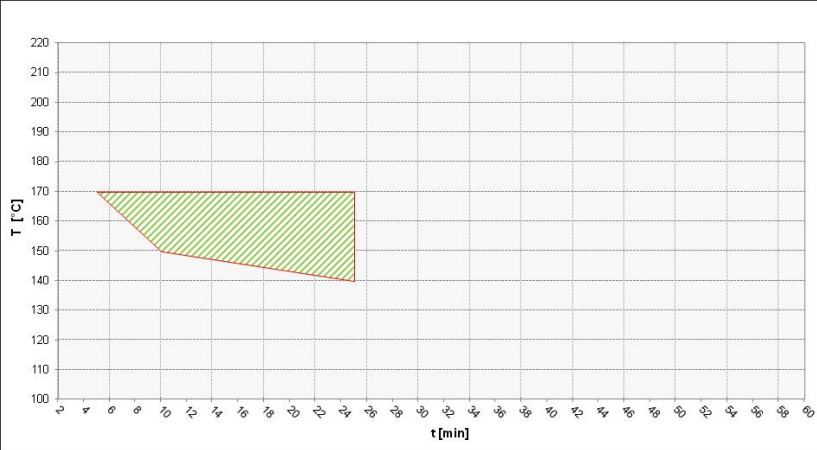
Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

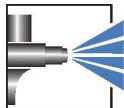
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro uronski lak **WO1895T**

	Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	- Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 40 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. - Temperatura objekta 10-30 °C - Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % - Prskanje - visoki pritisak u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3,5 bar - Uranjanje 30-35 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) - Elektrostatski moguće, postrojenju prilagodjeno - Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	- Sušenje v peći 15 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama
	
Postojanost kod skladištenja	U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer

**FREIOTHERM-hidro uronski lak**
WO1895T

upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja■ **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista
Br. 111

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.