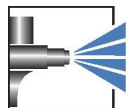


EFDEDUR-Hydro Strukturfesték

WU1008H/HU0208

Tulajdonságok	■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ Metál-effekt ■ Gyors száradás ■ Forszírozott szárítás lehetséges ■ Jó vegyi ellenállóság ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre ■ Jó ellenállóság																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>Metál színárnyalatok</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td><td>selyemfényű</td></tr> <tr> <td>■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 90-110 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr> <tr> <td>■ Edző</td><td>HU0208 lásd a technikai adatlapon</td></tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td><td>Súlyrész 6:1</td></tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td><td>Térfogatrész 4,7:1</td></tr> <tr> <td>■ Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>■ pH-érték</td><td>8-9</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,28-1,48 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,22-1,42 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>58-60 %</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>59-63 % edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>250-280 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>300-330 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>120-130 g/m², Rétegvastagság 40 µm</td></tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WU1008HRA906</td></tr> </table>	■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	■ Szín	Metál színárnyalatok	■ Fényesség vizuális	selyemfényű	■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 90-110 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 6:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 4,7:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8-9	■ Sűrűség számolt	1,28-1,48 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,22-1,42 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	58-60 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	59-63 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	250-280 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	300-330 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	120-130 g/m ² , Rétegvastagság 40 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1008HRA906
■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																		
■ Szín	Metál színárnyalatok																																		
■ Fényesség vizuális	selyemfényű																																		
■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 90-110 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																																		
■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 6:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 4,7:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	8-9																																		
■ Sűrűség számolt	1,28-1,48 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,22-1,42 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	58-60 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	59-63 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	250-280 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	300-330 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	120-130 g/m ² , Rétegvastagság 40 µm																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1008HRA906																																		
Alapfelület	■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület ■ Alapozás ■ Rozsdamentes																																		

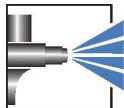
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro Strukturfesték WU1008H/HU0208

Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelület - Fedőlakk	vasfoszfátózott acéllemezen WU1008HRA906 Keverési arány 6:1/ HU0208 Száraz rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	- Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 - Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Gt 0 Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet - Feldolgozási feltételek - Feldolgozhatósági idő - Szórás-Airmix - Szórás-Nagynyomással - Henger / kenés - Elektrosztatikus - Átfesthetőség - A munkaberendezések tisztítása - Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	
		10-30 °C Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % max. 5 Óra./ 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet. 30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 2 30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 2 mm Szórónyomás 3 bar szállítási viszkozitás lehetséges, berendezés specifikus azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	- Levegőn száradás - Porszáradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással 15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro Struktúrfesték

WU1008H/HU0208

	- Fogás száraz után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Átszáradás nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Kemencehőmérséklet 80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.