



FREIOTHERM-Barva v prahu

PF1003K

Lastnosti	- Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo - Uporaba, npr. v panogi Fasade - svilnato sijajna, gladka, gladka - Metalik učinek, bonderizirana - Dobro razlivanje - Stabilna v plinsko ogrevanih pečeh - Certifikat materiala v skladu z GSB in Qualicoat	
Sistemi premaz	Sistem - tekoča barva Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.	
Tehnično / Fizikalni Podatki	- Osnova vezivnega sredstva - Barvni ton - Stopnja sijaja vizuelno - Debelina testnega nanosa - Gostata teoretična določitev - Poraba	poliesterska smola vsi običajni barvni toni svilnato sijajna 70 µm pri barvnem tonu RAL 9006 1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton 0,1 kg/m² pri 70 µm srednja debelina testnega nanosa
Mehanski preizkusi na jekleni plošči ST1405	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 - Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520 - Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1 - Preizkus s prevojem preko trna DIN EN ISO 1519	Gt 0 >5 mm 80 kg cm (front) <=5 mm
Preizkus obstojnosti	- na kromatizirani aluminijevi ploščici - Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) - Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 - SO₂-industrijsko ozračje DIN EN ISO 3231 - Odpornost na kemikalije	1000 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 1000 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 30 ciklov z 0.2 l SO₂ brez sprememb Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba Odkvisno od naprave in objekta	Priprava / Naboj Corona	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 1
16.05.2021

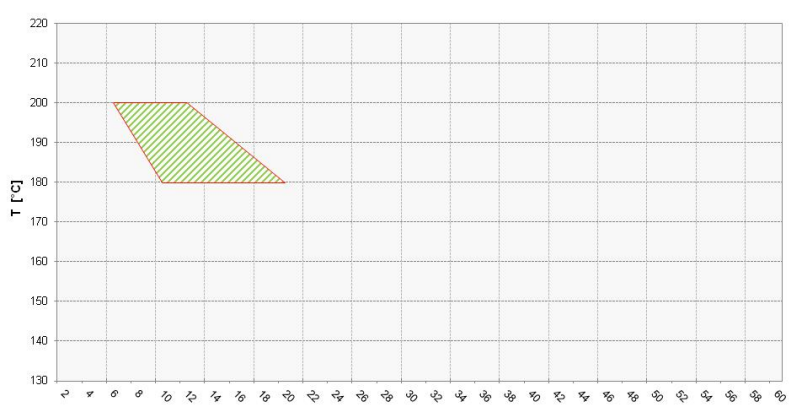
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Barva v prahu

PF1003K

	■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje. ■ Barva za popravila: po povpraševanju ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 10 min./180 °C Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 9006 zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.
Posebna opozorila	■ Varnostno filtriranje: 160 µm ■ Združljivost z drugimi barvami v prahu: se mora preveriti ■ Odobritev ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.