



## EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

### WU9108M/HU0208

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая 2-К краска</li> <li>■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения</li> <li>■ Структурный эффект</li> <li>■ Быстрое предварительное отверждение</li> <li>■ Возможно ускоренное отверждение</li> <li>■ Хорошая химстойкость</li> <li>■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам</li> <li>■ Хорошая износостойкость</li> </ul>																																
<b>Системные покрытия</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Системные жидкие покрытия</li> </ul> <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>																																
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>матовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>2000-5000 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td><td>HU0208 смотри технический паспорт</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Массовые доли 6:1</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Объемные доли 4,2:1</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,4-8,6</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,33-1,53 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,25-1,45 g/ml после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>59,5-63,5 %</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>61-65 % после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>255-285 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>305-335 ml/kg после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>245-255 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 80 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость	2000-5000 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Отвердитель	HU0208 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 6:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 4,2:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,4-8,6	■ Плотность теоретически определяемая	1,33-1,53 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,25-1,45 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	59,5-63,5 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	61-65 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	255-285 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	305-335 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	245-255 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата																																
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																																
■ Глянец визуально	матовые																																
■ Вязкость	2000-5000 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.																																
■ Отвердитель	HU0208 смотри технический паспорт																																
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 6:1																																
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 4,2:1																																
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																
■ pH-Значение	8,4-8,6																																
■ Плотность теоретически определяемая	1,33-1,53 g/ml																																
■ Плотность теоретически определяемая	1,25-1,45 g/ml после добавления отвердителя																																
■ Сухой остаток теоретически определяемая	59,5-63,5 %																																
■ Сухой остаток теоретически определяемая	61-65 % после добавления отвердителя																																
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	255-285 ml/kg																																
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	305-335 ml/kg после добавления отвердителя																																
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	245-255 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm																																



# EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

## WU9108M/HU0208

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</li> </ul>	Оттенок цвета от WU9108MT1753
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки</li> <li>■ Грунтовка</li> </ul>	
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.</li> </ul>	
Система ЛКП	■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине
	■ Финишный слой	WU9108HT1753 Смесовое соотношение 6:1/ HU0208 Толщина ЛКП 80 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</li> </ul> <p>Толщина ЛКП не должна быть больше 100 мкм - для предотвращения образования пузырей</p>	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 5 Час./ 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	■ Airmix - нанесение	30-60 sec./ 6 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar Давление воздуха при распылении 2
	■ Пневматическое нанесение	30-60 Sec./ 6 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 2 мм Давление распыления 3 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Электростатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время



# EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

## WU9108M/HU0208

		промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	<b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
<b>Отверждение</b>	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 15 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 4 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 80°C
<b>Срок хранения</b>	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
<b>Специальные указания</b>	■ <b>EFD-Информация</b> Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 150 + 510	
	■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	