

EFDEDUR

lakkfesték UR1040

- Oldószertartalmú kétkomponensű poliuretán fedőlakk
- Bel- és kültéri alkalmazásra
- Ipari festésre, pl. a gépgyártásban
- Jó feldolgozhatóság jellemzi

Műszaki / fizikai adatok		Kötőanyag-bázis	Izocianát-térhálósítható poliakrilátgyanta
Színárnyalat		RAL 840 HR egyéb színárnyalat kérésre	
Fényesség	UR1040G = magas fényű	70 – 80, 20°-os szögben	
HU0001, kültéri használat	UR1040H = selyemfényű	40 – 60, 60°-os szögben	
DIN 67530	UR1040M = matt	40 – 60, 85°-os szögben	
és DIN EN ISO 2813	UR1040Z = köztes fényesség a vevői norma szerint		
Fényesség	UR1040G = magas fényű	80 – 90, 20°-os szögben	
HU0032, beltéri használat	UR1040H = selyemfényű	60 – 80, 60°-os szögben	
DIN 67530	UR1040M = matt	50 – 70, 85°-os szögben	
és DIN EN ISO 2813	UR1040Z = köztes fényesség a vevői norma szerint		
Szállítási viszkozitás	90 - 120 s / 4 mm-es kifolyójú pohárral,		
DIN 53211*			
edző hozzáadása nélkül			
Keverési arány	UR1040G= magas fényű	4 : 1	
Tömegarány	UR1040H = selyemfényű	5 : 1	
	UR1040M = matt	10 : 1	
	UR1040Z = Zwischenglanz je nach Glanzgradeinstellung		
Edző	kültéri használat	= EFDEDUR-edző HU0001	
Bázis	beltéri használat	= EFDEDUR-edző HU0032	
		poliizocianát	
		lásd „Különleges tudnivalók” nélkül	
Bedolgozási idő	max. 6 óra 20 °C-on		
az edző hozzáadása után			
Hígítás	EFD-hígító 400018, 400320, 400500		
Sűrűség	1,1 g / ml	+ / - 0,15	
edző hozzáadása után,			
elméleti úton meghatározva			
Szilárdtest	62 %	+ / - 2	
edző hozzáadása után			
elméleti úton meghatározva			
Szilárdtest-térfogat	420 ml / kg	+ / - 20	
edző hozzáadása után,			
elméleti úton meghatározva			
Felhasználás	110 – 120 g / m ²		
elméleti	száraz réteg vastagsága 50 µm		
edző hozzáadása után	lásd „Különleges tudnivalók” nélkül		
a szállítási formában, alkalmazási veszteség			

Storability	Eredeti göngyölegben legalább 24 hónap, amennyiben az eredeti göngyöleget szorosan lezárva 5 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználható. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.
--------------------	---

Bedolgozás és alkalmazás	Bedolgozás A komponenseket egyneművé (homogénné) kell keverni (pl. gyorskeverővel). Pneumatikus szórás: az edző hozzáadása és a 18-22 s viszkozitás beállítása után fúvóka: 1,4 mm szórónyomás: 3-4 bar Hengerrel/ ecsettel: az edző hozzáadása a szállítási forma szerint Az esetleges hólyagképződés a hengerrel, ill. az ecsettel való felvitelnél 0,5 bis 1,0 Gew.% 300807 EFD- higító hozzáadása.
---------------------------------	---

Hordozófelület

acél, nemvas fémek, műanyag pl. PA, ABS, GFK

Előkészítés

A felületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, mint pl. az olajok, zsírok és tenzidek. A követelményeknek megfelelő, alkalmas kémiai (pl. foszfátózás, kromátózás) ill. mechanikai (pl. szórás) előkészítés alkalmazását ajánljuk.

Felépítési javaslat 1

Felület: acél
Alapozás: FREOPOX alapozó ER1912
Fedőlakk: EFDEDUR lakkfesték UR1040

Felépítési javaslat 2 – mint egyrétegű lakk (nem kültéri területre)

Felület: acél, vasfoszfátolt
Fedőlakk: EFDEDUR lakkfesték UR1040

Bedolgozási feltételek

10 °C feletti hőmérséklet

Szárítás	Légszárítás 20 °C-on	
porszáraz:	40 perc után	(szárazsági fok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
érinthető:	9 óra után	(szárazsági fok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
átszáradt:	9 nap után	(ingacsillapítás / DIN EN ISO 1522)
Kemencés szárítás:	100 °C-ig lehetséges	(tárgy hőmérséklete)

A munkaeszközök tisztítása

EFD-tisztítószerrel 400500

Munka- és egészségvédelmi tudnivalók

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozásokor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Különleges tudnivalók

Tájékoztatás az edző- és a hígítótípusokról:

Az 1. oldalon megadott edző- és hígítótípusokat határozták meg e festékrendszer normál komponenseiként. A normál edzők a rendelési dokumentumokban és a göngyöleg címkéin vannak feltüntetve.

Ezen túl léteznek további edzők és hígítók, amelyek alternatívaként rendelkezésre állnak, ha a normál komponensek nem felelnek meg a kívánt követelményeknek. Ezek a termékek ügyfeleink igényeire szabottak, pl. a gyorsabb vagy lassabb száradás tekintetében.

Az edző befolyásolja a fényességet.

Tartósság

EFDEDUR-edző HU0001

Kültéri használat, jó fény- és időállóság és beltéri használat világosabb színeknél magasabb fényállósági igénynél.

EFDEDUR-edző HU0032

Beltéri használatú mechanikai- és kémiai tartósság.

Mérési feltételek

* a szállítási viszkozitás adatai a DIN 53211 szerint:
a DIN 53211 szabványt 1996 októberében visszavonták.
Kérésre rendelkezésre áll a DIN EN ISO 2431 szerinti érték.

A kiadósság, száradás és jelölés adatai színárnyalatától függőek.
A megadott adatok a fehér UR1040GRA910 reinweiss, magas fényű, HU0001 edzővel.

Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell rászámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk rendelkezésre.

Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt.