



## FREOPOX-Boja u prahu

### PE2001M

|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Svojstva</b>                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Boja u prahu za unutrašnju primjenu</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li> <li>■ mat, glatka</li> <li>■ Metalik učinak, bonderizirana</li> <li>■ Dobro razljevanje</li> <li>■ Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| <b>Sistemska premaz</b>                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>                             | <table> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>epoksi smola</td></tr> <tr> <td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja<br/>vizualno</td><td>mat</td></tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td><td>80 µm kod tona boje RAL 9006</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća<br/>teoretska vrijednost</td><td>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</td></tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td><td>0,12 kg/m², kod 80 µm<br/>srednja debljina testnoga sloja</td></tr> </table>                                                                                              | ■ Osnova vezivnog sredstva                                     | epoksi smola                                              | ■ Ton boje                                                | Svi uobičajeni tonovi boje                                | ■ Stupanj sjaja<br>vizualno        | mat                                                                                                          | ■ Debljina sloja | 80 µm kod tona boje RAL 9006 | ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost | 1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje | ■ Potrošnja | 0,12 kg/m², kod 80 µm<br>srednja debljina testnoga sloja |
| ■ Osnova vezivnog sredstva                                     | epoksi smola                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Ton boje                                                     | Svi uobičajeni tonovi boje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Stupanj sjaja<br>vizualno                                    | mat                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Debljina sloja                                               | 80 µm kod tona boje RAL 9006                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost                              | 1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Potrošnja                                                    | 0,12 kg/m², kod 80 µm<br>srednja debljina testnoga sloja                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| <b>Mehanička ispitivanja</b><br>na metalnoj pločici ST1405     | <table> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema<br/>Erichsenu<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;2 mm</td></tr> <tr> <td>■ Udarni test<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>&gt;40 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                   | Gt 0                                                      | ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsenu<br>DIN EN ISO 1520 | >2 mm                                                     | ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1 | >40 kg cm (front)                                                                                            |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                   | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsenu<br>DIN EN ISO 1520      | >2 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1                             | >40 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| <b>Test postojanosti</b>                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ na željezofosfatiranoj metalnoj pločici</li> </ul> <table> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>240 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td><td>Mora se provjeriti.<br/>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td></tr> </table> | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Test slane komore (NSS)<br>DIN EN ISO 9227              | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Postojanost na kemikalije        | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Test slane komore (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                   | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| ■ Postojanost na kemikalije                                    | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |
| <b>Priprema i upotreba</b><br>Ovisno od postrojenja i objekta  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b><br/>Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Pretpriprema</b><br/>Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.<br/>Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</li> <li>■ <b>Boja za popravak:</b> prema upitu</li> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b></li> </ul>                                       |                                                                |                                                           |                                                           |                                                           |                                    |                                                                                                              |                  |                              |                                   |                               |             |                                                          |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Boja u prahu

### PE2001M

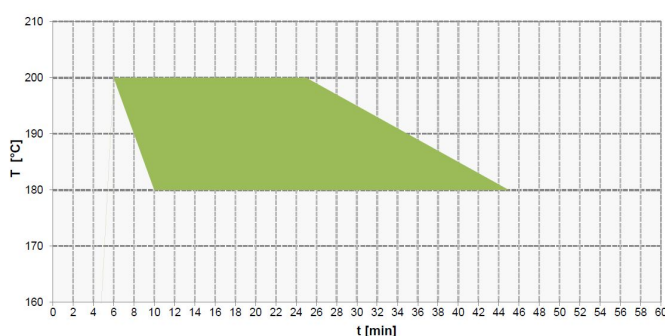
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja: Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

#### ■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9006  
zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

|                                                               |  |     |     |     |  |
|---------------------------------------------------------------|--|-----|-----|-----|--|
| Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C             |  | 180 | 190 | 200 |  |
| Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes |  | 10  | 8   | 6   |  |
| Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes |  | 45  | 35  | 25  |  |



#### Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C.  
Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

#### Uvjeti ispitivanja

- **Preventivno filtriranje:** 160 µm
- **Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.

#### ■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.  
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  
Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.