



FREIOTHERM-KTL-specijal

WK4906HRU905

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Upotreba npr. u panozi Usluge lakiranja ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos ■ Dobra zaštita od korozije 												
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Epoksidna smola, modificirana</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>44-48 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,21 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ/s-broj</td> <td>42-47 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>15-20 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola, modificirana	■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	44-48 %	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,21 g/cm ³	■ MEQ/s-broj	42-47 mmol/100g	■ Debljina sloja	15-20 µm
■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola, modificirana												
■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)												
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	44-48 %												
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,21 g/cm ³												
■ MEQ/s-broj	42-47 mmol/100g												
■ Debljina sloja	15-20 µm												
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na cink fosfatiranu podlagu</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test savijanjem preko trna cilindrično</td> <td>8 mm</td> </tr> </tbody> </table>	■ na cink fosfatiranu podlagu		■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm				
■ na cink fosfatiranu podlagu													
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	4 mm												
■ Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm												
Test postojanosti	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na cink fosfatiranu podlagu</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1008 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Klima test</td> <td>10 ciklova podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ na cink fosfatiranu podlagu		■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Klima test	10 ciklova podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8				
■ na cink fosfatiranu podlagu													
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Klima test	10 ciklova podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8												
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijijski postupak (npr. fosfatiranje).</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>4:1 WK4038 : WK4906</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>30-50 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>5-6</td> </tr> <tr> <td>■ Provodljivost</td> <td>800-1200 µS/cm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijijski postupak (npr. fosfatiranje).		■ Omjer mješanja	4:1 WK4038 : WK4906	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	30-50 kut 60°	■ pH vrijednost	5-6	■ Provodljivost	800-1200 µS/cm		
■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijijski postupak (npr. fosfatiranje).													
■ Omjer mješanja	4:1 WK4038 : WK4906												
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	30-50 kut 60°												
■ pH vrijednost	5-6												
■ Provodljivost	800-1200 µS/cm												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

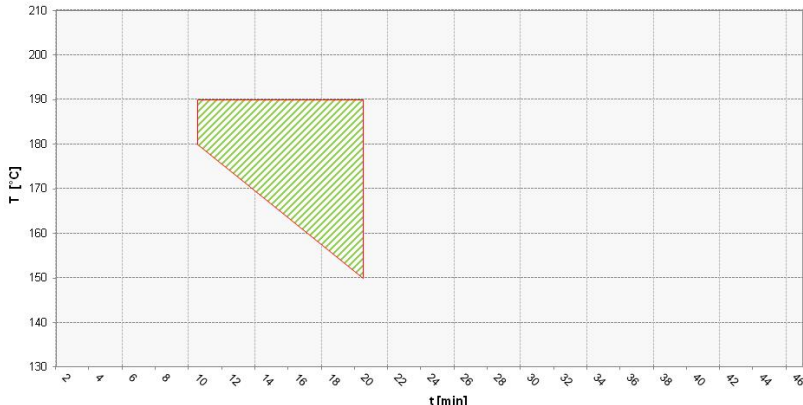
Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-specijal WK4906HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suha tvar DIN EN ISO 3251 12-14 % ■ MEQ/b-broj 5,5-7,0 mmol/100 g ■ Udio organsik otapala 1,5-3,0 % ■ Temperatura kupke 32-34 °C ■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja 120-240 sekundi ■ Napon odvajanja 150-300 volti
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja/Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./150 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama 
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.