



FREIOTHERM-metalick hydronáter

WO1878G

Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v automobilové branži - Dobrá mechanická odolnost																						
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>Pojivová báze</td><td>Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice</td></tr> <tr> <td>Barevný odstín</td><td>Metalické odstíny</td></tr> <tr> <td>Stupeň lesku vizuálně</td><td></td></tr> <tr> <td>Viskozita DIN 53211 (původně)</td><td>Doba výtoku 20-25 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td></tr> <tr> <td>Ředění</td><td>demi voda</td></tr> <tr> <td>pH</td><td>7,9-8,3</td></tr> <tr> <td>Hustota teoretický údaj</td><td>1,0-1,1 g/ml</td></tr> <tr> <td>Pevné částice teoretický údaj</td><td>30-34 %</td></tr> <tr> <td>Objem pevných částic teoretický údaj</td><td>260-280 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát</td><td>70-80 g/m², Tloušťka nátěru 20 µm</td></tr> <tr> <td>Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td><td>Odstín WO1878GAC02A</td></tr> </table>	Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice	Barevný odstín	Metalické odstíny	Stupeň lesku vizuálně		Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 20-25 Sekund 4 mm výtokový pohárek	Ředění	demi voda	pH	7,9-8,3	Hustota teoretický údaj	1,0-1,1 g/ml	Pevné částice teoretický údaj	30-34 %	Objem pevných částic teoretický údaj	260-280 ml/kg	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	70-80 g/m ² , Tloušťka nátěru 20 µm	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1878GAC02A
Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice																						
Barevný odstín	Metalické odstíny																						
Stupeň lesku vizuálně																							
Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 20-25 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
Ředění	demi voda																						
pH	7,9-8,3																						
Hustota teoretický údaj	1,0-1,1 g/ml																						
Pevné částice teoretický údaj	30-34 %																						
Objem pevných částic teoretický údaj	260-280 ml/kg																						
Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	70-80 g/m ² , Tloušťka nátěru 20 µm																						
Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1878GAC02A																						
Podklad	Základováno KTL																						
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. Chromátování resp. odpovídající konverzní vrstvu bez obsahu chromu.																						
Návrh skladby	<table> <tr> <td>Podklad</td><td>na ocelovém plechu s železitým fosfátem</td></tr> <tr> <td>Základ</td><td>KTL-Grundierung Tloušťka suchého filmu 20-30 µm</td></tr> <tr> <td>Krycí lak</td><td>WO1878G Tloušťka suchého filmu 20 µm</td></tr> </table>	Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem	Základ	KTL-Grundierung Tloušťka suchého filmu 20-30 µm	Krycí lak	WO1878G Tloušťka suchého filmu 20 µm																
Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem																						
Základ	KTL-Grundierung Tloušťka suchého filmu 20-30 µm																						
Krycí lak	WO1878G Tloušťka suchého filmu 20 µm																						
Mechanická zkouška	<table> <tr> <td>Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Zpracování a použití	- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou - Teplota objektu 20-40 °C - Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 15-25 °C relativní vlhkost vzduchu 50-70 % - Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 1,2 mm Tlak stříkání 4 bar																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-metalick hydronáter

WO1878G

	■ Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí v peci	20 min./ 160 °C
	■ Teplota objektu	Vypalovací okno na vyžádání
Skladování	■ V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	