



FREIOTHERM-vizes lakkfesték

WO1892G

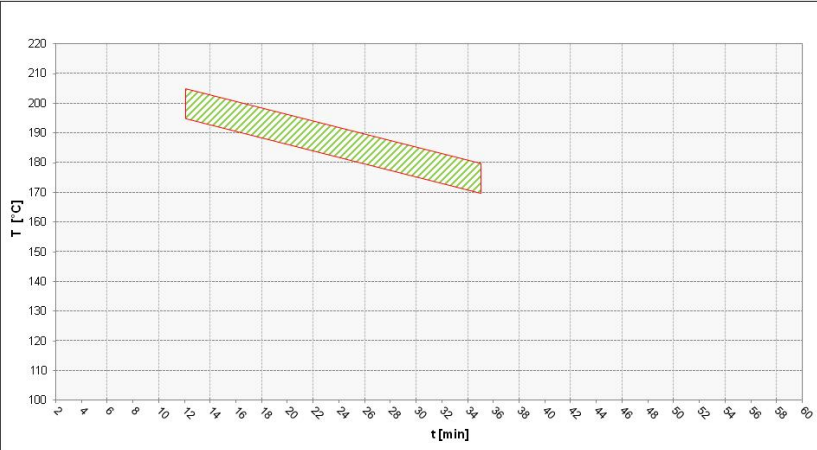
Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó karcállóság - Jó melegvíz ellenállóság - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Jó keménység és elasztikusság	
Műszaki / Fizikai Adatok	- GyantaKombináció Polyeszter-/ Aminogyantából - SzínMinden közkedvelt színárnyalat - Fényességvizuálisfényes - ViszkózitásDIN 53211 (Egykori)Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral - Hígításásványmentesített víz - pH-érték8,3-8,7 - Sűrűségszámolt1,1-1,3 g/ml - Szilárdanyagtartalomszámolt48-60 % - Szilárdtest-térfogat számolt320-360 ml/kg - Felhasználáselméleti, veszteség nélkül220-240 g/m², Rétegvastagság 80 µm - Hivatkozási szín a megadott értékhezSzín WO1892GRA902	
Alapfelület	- Alumínium - Alumínium , előkezelt - Acél - Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges - Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózoállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- AlapfelületAlumínium - BázislakkWO1892GRA902 Száras rétegvastagság 30 µm	
Mechanikai vizsgálat	- Rácsvágó vizsgálatDIN EN ISO 2409Gt 0 - Vegyszerekkel szembeni ellenállóságVizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték

WO1892G

	erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 40 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel. ■ Tárgyhőmérséklet 10-30 °C ■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % ■ Szórás-Nagynyomással szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 3-4 bar ■ Elektrosztatikus lehetséges, berendezés specifikus ■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Kemencehőmérséklet 30 perc/ 180 °C - 15 perc / 200 °C ■ Tárgyhőmérséklet zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal
	
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

**FREIOTHERM-vizes lakkfesték**
WO1892G

ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések■ **EFD-Info**

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.
Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.
További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.