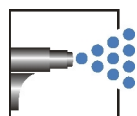


FREOPOX-Prášková Barva PB6405BR721A

Vlastnosti	■ Základovací prášková barva pro kola z lehkého kovu ■ Použití např. v automobilové branži ■ vysoký lesk, hladký ■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu ■ Nastavení s odchodem plynů ■ Velmi dobrá roztékavost												
Systémový lak	■ Systémový mokrý lak Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.												
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>epoxi-polyesterová pryskyřice</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>RAL7021 Černošedá</td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td><td>vysoký lesk 80-100 úhel 60° 10 min./200°C Nahliníkovém plechu Q-Panel A36</td></tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td><td>90 +/- 5 µm</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,2-1,4 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td><td>0,12 kg/m² při 90 µm střední zkušební tloušťka</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	epoxi-polyesterová pryskyřice	■ Barevný odstín	RAL7021 Černošedá	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	vysoký lesk 80-100 úhel 60° 10 min./200°C Nahliníkovém plechu Q-Panel A36	■ Zkušební tloušťka vrstvy	90 +/- 5 µm	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,4 g/cm³	■ Množství nanášení	0,12 kg/m² při 90 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	epoxi-polyesterová pryskyřice												
■ Barevný odstín	RAL7021 Černošedá												
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	vysoký lesk 80-100 úhel 60° 10 min./200°C Nahliníkovém plechu Q-Panel A36												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	90 +/- 5 µm												
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,4 g/cm³												
■ Množství nanášení	0,12 kg/m² při 90 µm střední zkušební tloušťka												
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td><td>>60 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Test odolnosti	<table> <tr> <td>■ Na hliníkovém plechu (Q-Panel AQT)</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška v solné mlze (CASS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Odolnost na chemikálie</td><td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td></tr> </table>	■ Na hliníkovém plechu (Q-Panel AQT)		■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Zkouška v solné mlze (CASS) DIN EN ISO 9227	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky				
■ Na hliníkovém plechu (Q-Panel AQT)													
■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Zkouška v solné mlze (CASS) DIN EN ISO 9227	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	■ Zpracování / Nabíjení Corona ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.												



FREOPOX-Prášková Barva PB6405BR721A

	■ Opravný lak: na zakázku ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Vypalovací okno testováno u odstínu RAL RA721 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.
Skladování	■ V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ Ochranné síto: 160 µm ■ Snášenlivost s cizím práškem: nutno odzkoušet ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. ■ Další zpracování Pro přelakování, potištění nebo polepení musí být lakovaný povrch zbaven mastnoty, silikonů a prachu a musí být suchý. V případě lepení je vhodné předčištění čistícím prostředkem vhodným pro laky, např. Izopropanol 50% ve vodě.