



## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### WU1451H/HU0050

<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopen 2K premaz</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil</li> <li>■ Metalik efekt</li> <li>■ Zelo dobra svetlobna in vremenska obstojnost</li> <li>■ Možno pospešeno sušenje</li> </ul>																																		
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Metalik barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>svilnato sijajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HU0050 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 6,5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,06-1,1 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,06-1,1 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>32-36 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>38,5-42,5 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>240-260 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>300-320 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>80-90 g/m<sup>2</sup>, Debelina nanosa 25 µm po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WU1451HW2591</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola	■ Barvni ton	Metalik barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Trdilec	HU0050 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 7:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 6,5:1	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	7,5-8,5	■ Gostata teoretična določitev	1,06-1,1 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,06-1,1 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	32-36 %	■ Suha snov teoretična določitev	38,5-42,5 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	240-260 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	300-320 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	80-90 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 25 µm po dodatku trdilca	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1451HW2591
■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola																																		
■ Barvni ton	Metalik barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna																																		
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm																																		
■ Trdilec	HU0050 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 7:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 6,5:1																																		
■ Redčilo	deminiralizirana voda																																		
■ pH vrednost	7,5-8,5																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,06-1,1 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,06-1,1 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	32-36 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	38,5-42,5 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	240-260 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	300-320 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	80-90 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 25 µm po dodatku trdilca																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1451HW2591																																		
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temeljna barva</li> <li>■ ABS (akrilinitril-butadien-stiren)</li> <li>■ PVC (poliviniklorid)</li> </ul>																																		
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.</li> </ul>																																		
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podlaga na peskano jekleno pločevino</li> </ul>																																		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



# EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

## WU1451H/HU0050

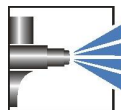
	■ Temeljna barva	WE1935MRU124 Mešalno razmerje 8:1/HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pokrivna barva	WU1451HW2591 Mešalno razmerje 7:1/ HU0050 Debelina suhega sloja 40 µm
<b>Mehanski preizkusi</b>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Preizkus obstojnosti</b>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	240 ur Podkorozija Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 120°C Trajna obremenitev 70°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
<b>Priprava in uporaba</b>	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airmix	30-60 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,23 mm Kot 40° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3
	■ Brizganje - Visoki pritisk	30-50 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,5 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo ! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.
	■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3  
Verzija: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### WU1451H/HU0050

	kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
<b>Utrjevanje</b>	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 60 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 8 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Vmesno sušenje	60 min./ 20 °C
	■ Sušenje v peči	do 80°C možno
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.</li> </ul> <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>	
	<b>Posebna opozorila</b>	
	■ <b>EFD-Info</b>	Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 109 + 111 + 510
	■ <b>Preizkusni pogoji</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	