

FREOPOX

Толстослойное покрытие ER1972HRU905

- 2К покрытие на основе растворителей
- Применяется для окраски рельсового транспорта и компонентов
- Хорошая адгезия к грунтам, применяемым для покрытия железнодорожных транспортных средств и их частей
- Высокая степень защиты от «удара камнем»

Технические/Физические данные	Связующее	Эпоксидная смола, отверждаемая полиамином	
	Цвет	Смоляной черный	
	Степень блеска визуально	полуматовый	
	Исходная вязкость без отвердителя	От 4300 до 4700 мПа · с / шпиндель 5	
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	7 : 1	
	Отношение с отвердителем в смеси (по объему частей)	4,8 : 1	
	Отвердитель основа	FREOPOX - Hardener	HE0002
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 4ч / 20°C	см «Примечания»
	Растворитель	EFD – Thinner	400424
	Плотность расчетная	1,46 г/мл	+/-0,05
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,36 г/мл	+/-0,05
	Сухой остаток расчетный	70%	+/-1
	Сухой остаток после добавления отвердителя расчетный	70%	+/-1
	Сухой остаток по объему расчетный	368 мл/кг	+/-5
	Сухой остаток по объему после добавления отвердителя расчетный	392 мл/кг	+/-5
	Расход расчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	356 г / м ² при толщине сухой плёнки 140мкм см. «Примечания»	

9 октября 2019 Версия документа 9.

Наши технические паспорта должны консультировать вас согласно нашим последним знаниям и разработкам. Эта информация не запрещает проведение собственных испытаний наших продуктов с применением собственных параметров и процедур. Продажа нашей продукции возможна лишь при соблюдении условий ведения бизнеса и доставки материалов FreiLacke GmbH & Co.

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co
Lackfabrik Döggingen
Am Bahnhof 6
D- 78195 Bräunlingen
Phone: +49 (0)7707 151-0
info@freilacke.de
www.freilacke.com

FREOPOX

Толстослойное покрытие

ER1972HRU905

Срок хранения	Приблизительно 24 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.			
Процесс и нанесение	Нанесение	Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)		
комбинированное распыление:				
в первоначальной вязкости после добавления отвердителя. Сопло 0,33мм, угол распыла 40°. Давление воздуха 2бар, давление на подачу материала 100бар.				
безвоздушное распыление:				
в первоначальной вязкости после добавления отвердителя. Сопло 0,33мм, угол распыла 40°. давление на подачу материала 120бар.				
метод воздушного распыления:				
в первоначальной вязкости после добавления отвердителя. Сопло 1,8-2мм, давление 3-4бар.				
Окрашиваемая поверхность				
Стальные панели, прошедшие дробеструйную обработку/ алюминиевые панели				
Подготовка поверхности				
Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка, чистотой не менее Sa 2½ DIN EN ISO 12944-4) предварительную обработку.				
Предложение по системе нанесения покрытий				
Основание:	сталь (дробеструйная обработка)			
Грунт:	FREOPOX-Primer ER1923			
Финальный слой:	EFDEUDUR-Paint ER1972HRU905			
Температура при нанесении				
16°C-25°C				
Сушка				
Воздушная сушка при 20°C				
сухой от пыли:	после 4 часов	(в зависимости от степени высыхания 1 / DIN 9117-5)		
сухой на отлив:	после 22 часов	(в зависимости от степени высыхания 4 / DIN 9117-5)		
полностью сухое покрытие:	после 21 дня	(контроль твёрдости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)		
Перекрашивание				
Тем же методом нанесения, после легкого шлифования (матирование) поверхности.				
Растворитель для очистки оборудования				
EFD-Thinner 400424 в рабочее время, полностью засохшее покрытие удаляется только механически				

Советы по вопросам охраны труда и здоровья

При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.

Примечания

Условия тестирования

Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.