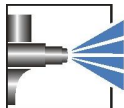


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

Lastnosti	- Vodotopen 2K premaz - Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika - Metalik efekt - Zelo dobra svetlobna in vremenska obstojnost - Primerna za umetne snovi																																		
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table><tr><td>Osnova vezivnega sredstva</td><td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td>Barvni ton</td><td>Metalik barvni toni</td></tr><tr><td>Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td><td>svilnato motna 47-53 pod kotom 60°</td></tr><tr><td>Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td><td>čas izteka 60-70 sekund iztočna čašica 4 mm</td></tr><tr><td>Trdilec</td><td>HU0060 glejte tehnični list</td></tr><tr><td>Mešalno razmerje</td><td>Utežno 6:1</td></tr><tr><td>Mešalno razmerje</td><td>Volumsko 6,1:1</td></tr><tr><td>Redčilo</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>pH vrednost</td><td>7-8</td></tr><tr><td>Gostata teoretična določitev</td><td>1,09-1,11 g/ml</td></tr><tr><td>Gostata teoretična določitev</td><td>1,00-1,20 g/ml po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>Suha snov teoretična določitev</td><td>31,8-35,8 %</td></tr><tr><td>Suha snov teoretična določitev</td><td>38,2-42,2 % po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td><td>240-280 ml/kg</td></tr><tr><td>Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td><td>300-340 ml/kg po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td><td>150-160 g/m², Debelina nanosa 50 µm po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td><td>Barvni odtенок od WU1457HK2486</td></tr></table>	Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola	Barvni ton	Metalik barvni toni	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna 47-53 pod kotom 60°	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 60-70 sekund iztočna čašica 4 mm	Trdilec	HU0060 glejte tehnični list	Mešalno razmerje	Utežno 6:1	Mešalno razmerje	Volumsko 6,1:1	Redčilo	deminiralizirana voda	pH vrednost	7-8	Gostata teoretična določitev	1,09-1,11 g/ml	Gostata teoretična določitev	1,00-1,20 g/ml po dodatku trdilca	Suha snov teoretična določitev	31,8-35,8 %	Suha snov teoretična določitev	38,2-42,2 % po dodatku trdilca	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	240-280 ml/kg	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	300-340 ml/kg po dodatku trdilca	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-160 g/m², Debelina nanosa 50 µm po dodatku trdilca	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtенок od WU1457HK2486
Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola																																		
Barvni ton	Metalik barvni toni																																		
Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna 47-53 pod kotom 60°																																		
Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 60-70 sekund iztočna čašica 4 mm																																		
Trdilec	HU0060 glejte tehnični list																																		
Mešalno razmerje	Utežno 6:1																																		
Mešalno razmerje	Volumsko 6,1:1																																		
Redčilo	deminiralizirana voda																																		
pH vrednost	7-8																																		
Gostata teoretična določitev	1,09-1,11 g/ml																																		
Gostata teoretična določitev	1,00-1,20 g/ml po dodatku trdilca																																		
Suha snov teoretična določitev	31,8-35,8 %																																		
Suha snov teoretična določitev	38,2-42,2 % po dodatku trdilca																																		
Volumen trdnih delcev teoretična določitev	240-280 ml/kg																																		
Volumen trdnih delcev teoretična določitev	300-340 ml/kg po dodatku trdilca																																		
Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-160 g/m², Debelina nanosa 50 µm po dodatku trdilca																																		
Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtенок od WU1457HK2486																																		
Podlaga	- Temeljna barva - ABS (akrilinitril-butadien-stiren) - PVC (poliviniklorid)																																		
Predhodna obdelava	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo:																																		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

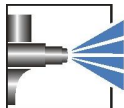


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

	- za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	■ Podlaga	na termoplastične umetne material ABS
	■ Pokrivna barva	WU1457HK2486 Mešalno razmerje 6:1/ HU0060 Debelina suhega sloja 50 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 70°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kože preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Visoki pritisk	40-70 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,4 mm Pritisk barve 40 bar
	■ Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 4 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	