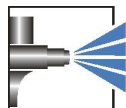


EFDEDUR-vizes lakkfesték WU1490H/HU0208

Tulajdonságok	■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ Struktúr-effekt ■ Gyors száradás ■ Forszírozott szárítás lehetséges ■ Jó vegyi ellenállóság ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre ■ Jó ellenállóság																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemfényű 25-50 Szög 60° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.</td></tr> <tr> <td>■ Viskozitás</td><td>300-1300 mPa.s/ Orsó 3 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>■ Edző</td><td>HU0208 lásd a technikai adatlapon</td></tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td><td>Súlyrész 5:1</td></tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td><td>Térfogatrész 3,8:1</td></tr> <tr> <td>■ Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>■ pH-érték</td><td>7-9</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,16-1,32 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,10-1,30 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>52-60 %</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>54-62 % edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>420-475 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>350-400 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>180-280 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WU1490HS2708</td></tr> </table>	■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 25-50 Szög 60° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.	■ Viskozitás	300-1300 mPa.s/ Orsó 3 60 Forgás/perc	■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 5:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 3,8:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	7-9	■ Sűrűség számolt	1,16-1,32 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,10-1,30 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	52-60 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	54-62 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	420-475 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	350-400 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	180-280 g/m², Rétegvastagság 80 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1490HS2708
■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																		
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 25-50 Szög 60° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.																																		
■ Viskozitás	300-1300 mPa.s/ Orsó 3 60 Forgás/perc																																		
■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 5:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 3,8:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	7-9																																		
■ Sűrűség számolt	1,16-1,32 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,10-1,30 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	52-60 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	54-62 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	420-475 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	350-400 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	180-280 g/m², Rétegvastagság 80 µm																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1490HS2708																																		

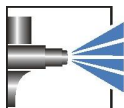
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-vizes lakkfesték WU1490H/HU0208

Alapfelület	■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület ■ Alapozás
Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért, hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás, csiszolás.
Felépítési javaslat	■ Alapfelület vasfoszfátózott acéllemezen ■ Fedőlakk WU1490HS2708 Keverési arány 5:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 80 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Hőállóság Rövid terhelhetőség 120°C ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. ■ Tárgyhőmérséklet 10-30 °C ■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % ■ Feldolgozhatósági idő max. 2 Óra./ 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet. ■ Szórás-Nagynyomással 18-25 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,4 mm Szórónyomás 3 bar ■ Henger / kenés szállítási viszkozitás ■ Elektrosztatikus lehetséges, berendezés specifikus ■ Átfesthetőség azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint ■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás 20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással ■ Porszáradás 15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

**EFDEDUR-vizes lakkfesték**
WU1490H/HU0208

	- Fogás száraz után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Átszáradás nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Kemencehőmérséklet 80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.