

# FREIOTHERM

## Metallic-Basislack KO1854M

- Lösemittelhaltiger Einbrenn-Metalleffekt Basislack
- Für Mehrschichtlackierung
- „Naß in Naß“ Verfahren
- Gute Wetterbeständigkeit
- Für Aluminiumprofile
- Hält Temperaturschwankungen von -40°C bis +40°C stand

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Acrylat - Aminoharzbasis
	<b>Farbton</b>	Metallic-Farbtonen andere Farbtöne auf Anfrage
	<b>Glanzgrad</b> visuell	matt
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211*	25 bis 35 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400075
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	0,97 g / ml + / - 0,1
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	22 % + / - 2 08.August 2019/ Version: 0
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	190 ml / kg + / - 35
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	50 bis 80 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 10 bis 15 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	12-19 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 10 bis 15 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	<b>Spez. Widerstand</b>	300 bis 600 k Ohm Ransburg-Prüfgeräte
<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	



---

**Verarbeitung und Anwendung****Verarbeitung**

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Hochdruck-Spritzen: nach Einstellung auf 18 bis 20 Sek.  
Düse: 1,2 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar

Elektrostatisch-Spritzen: z.B. Hochrotationsscheibe  
nach Einstellung auf 18-20 Sek.

---

**Untergründe**

chromatierte Aluminiumprofile

---

**Vorbehandlung**

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatisieren, Chromatisieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

---

**Aufbauvorschlag**

Untergrund:	chromatierte Aluminiumprofile	
Anlegelack:	FREIOTHERM-Metallic-Basislack	KO1854M
Schutzlack:	FREIOTHERM-Klarlack	KO1843MRA999

---

**Verarbeitungsbedingungen**

oberhalb 15 °C

---

**Trocknung**

Abluftzeit: min. 20 Min. / RT

---

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

EFD-Verdünnung 400500

---

**Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die beim Umgang mit lösemittelhaltigen Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

**Spezielle Hinweise****Prüfbedingungen**

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtonabhängig.  
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KO1854MK2822, Farbton: silver.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.