



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1023U/HU0448

Egenskaper	■ Vattenspädbar 2K färg ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ Pärlstruktur ■ Snabb yttork ■ Forcertorkning möjlig ■ God mekanisk beständighet ■ För exteriöranvändning ■ Bra häng vid tjocka skikt																																			
Tekniska/ Fysikaliska data	<table><tr><td>■ Bindemedelsystem</td><td>Akrylharts förnätad med polyisocyanat</td></tr><tr><td>■ Kulör</td><td>Alla gängse kulörer</td></tr><tr><td>■ Glans visuell</td><td>matt</td></tr><tr><td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td><td>Utloppstid 45-55 sekunder 4 mm Utloppsbälgare</td></tr><tr><td>■ Härdare</td><td>HU0448 se Tekniskt datablad</td></tr><tr><td>■ Blandningsförhållande</td><td>Viktdelar 4:1</td></tr><tr><td>■ Blandningsförhållande</td><td>Volymdelar 3,9:1</td></tr><tr><td>■ Förtunning</td><td>avjonat vatten</td></tr><tr><td>■ pH-värde</td><td>7,5-8,5</td></tr><tr><td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,00-1,20 g/ml</td></tr><tr><td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,00-1,20 g/ml efter härdartillsats</td></tr><tr><td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>31-35 %</td></tr><tr><td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>39-43 % efter härdartillsats</td></tr><tr><td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>250-260 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>240-260 ml/kg efter härdartillsats</td></tr><tr><td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td><td>150-170 g/m², Skiktthocklek 40 µm</td></tr><tr><td>■ Referenskulör till angivna värden</td><td>Kulör från WU1023UN1249</td></tr></table>		■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans visuell	matt	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 45-55 sekunder 4 mm Utloppsbälgare	■ Härdare	HU0448 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdelar 4:1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 3,9:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	7,5-8,5	■ Densitet teoretisk bestämning	1,00-1,20 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,00-1,20 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	31-35 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	39-43 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	250-260 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	240-260 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	150-170 g/m ² , Skiktthocklek 40 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1023UN1249
■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat																																			
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																			
■ Glans visuell	matt																																			
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 45-55 sekunder 4 mm Utloppsbälgare																																			
■ Härdare	HU0448 se Tekniskt datablad																																			
■ Blandningsförhållande	Viktdelar 4:1																																			
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 3,9:1																																			
■ Förtunning	avjonat vatten																																			
■ pH-värde	7,5-8,5																																			
■ Densitet teoretisk bestämning	1,00-1,20 g/ml																																			
■ Densitet teoretisk bestämning	1,00-1,20 g/ml efter härdartillsats																																			
■ Torrhalt teoretisk bestämning	31-35 %																																			
■ Torrhalt teoretisk bestämning	39-43 % efter härdartillsats																																			
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	250-260 ml/kg																																			
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	240-260 ml/kg efter härdartillsats																																			
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	150-170 g/m ² , Skiktthocklek 40 µm																																			
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1023UN1249																																			
Underlag	■ Ickemagnetiska metaller ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag																																			
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor,																																			

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1023U/HU0448

	fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas.	
Systemförslag	■ Underlag	på obehandlad stålplåt
	■ Täckfärg	WU1023UN1249 Blandningsförhållande 4:1/ HU0448 Torr filmtjocklek 50 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgard 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Temperaturbeständighet	Kortidsprovning 120°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 4 tim./ 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Airmix sprutning	40-55 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 4
	■ Sprutning konventionell	30-40 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 1,7 mm Spruttryck 4 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1023U/HU0448

Härdning	■ Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 30 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 7 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 70°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510	
	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	