

EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1008M/HU0208

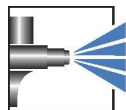
Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Strukturni efekat - Brzo zasušenje - Moguće ubrzano sušenje - Dobra otpornost na kemikalije - Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale - Dobra stabilnost tečenja																																			
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td> - Osnova vezivnog sredstva </td><td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td> - Ton boje </td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td> - Stupanj sjaja vizualno </td><td>mat</td></tr><tr><td> - Viskozitet </td><td>4000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td></tr><tr><td> - Učvršćivač </td><td>HU0208 gledajte tehnički list</td></tr><tr><td> - Omjer mješanja </td><td>Težinski 6:1</td></tr><tr><td> - Omjer mješanja </td><td>Volumski 4,2:1</td></tr><tr><td> - Razrjeđivač </td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td> - pH vrijednost </td><td>8,4-8,6</td></tr><tr><td> - Gustoća teoretska vrijednost </td><td>1,40-1,44 g/ml</td></tr><tr><td> - Gustoća teoretska vrijednost </td><td>1,34-1,37 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td> - Suha tvar teoretska vrijednost </td><td>61,64 %</td></tr><tr><td> - Suha tvar teoretska vrijednost </td><td>62,5-65 % posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td> - Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost </td><td>309-328 ml/kg</td></tr><tr><td> - Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost </td><td>353-370 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td> - Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije </td><td>216-226 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td></tr><tr><td> - Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti </td><td>Barvna nijansa od WU1008MRA903</td></tr></table>		Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	Stupanj sjaja vizualno	mat	Viskozitet	4000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list	Omjer mješanja	Težinski 6:1	Omjer mješanja	Volumski 4,2:1	Razrjeđivač	deminiralizirana voda	pH vrijednost	8,4-8,6	Gustoća teoretska vrijednost	1,40-1,44 g/ml	Gustoća teoretska vrijednost	1,34-1,37 g/ml posle dodavanja učvršćivača	Suha tvar teoretska vrijednost	61,64 %	Suha tvar teoretska vrijednost	62,5-65 % posle dodavanja učvršćivača	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	309-328 ml/kg	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	353-370 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	216-226 g/m², Debljina nanosa 80 µm	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1008MRA903
Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																			
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																			
Stupanj sjaja vizualno	mat																																			
Viskozitet	4000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																																			
Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list																																			
Omjer mješanja	Težinski 6:1																																			
Omjer mješanja	Volumski 4,2:1																																			
Razrjeđivač	deminiralizirana voda																																			
pH vrijednost	8,4-8,6																																			
Gustoća teoretska vrijednost	1,40-1,44 g/ml																																			
Gustoća teoretska vrijednost	1,34-1,37 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																			
Suha tvar teoretska vrijednost	61,64 %																																			
Suha tvar teoretska vrijednost	62,5-65 % posle dodavanja učvršćivača																																			
Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	309-328 ml/kg																																			
Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	353-370 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																			
Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	216-226 g/m², Debljina nanosa 80 µm																																			
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1008MRA903																																			
Podlaga	- čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine - Temeljna boja																																			
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja,																																			

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

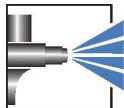
Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1008M/HU0208

	masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga ■ Završna boja	na željezofosfatirani čelični lim WU1008MRA903 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0208 Spessore del film secco 80 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 ■ Otpornost na temperaturu ■ Postojanost na kemikalije	Gt 0 Kratko opterećenje 120°C Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta ■ Uslovi kod upotrebe ■ Upotrebljivost ■ Prskanje - airmix ■ Prskanje - visoki pritisak ■ Valjčkanje / mazanje ■ Elektrostatski ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	10-30 °C Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % max. 5 sati/ 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti. 30-60 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 2 30-60 Sek./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 2 mm Pritisak boje 3 bar u dobavnom viskozitetu moguće, postrojenju prilagodjeno sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje ■ Prašno suho	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1008M/HU0208

	■ Trvrdo na dodir	posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	