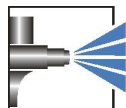


## EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

### WU9108H/HU0208

|                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------|--------------|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------|-----------|--------------------------------|--------------------|------------|--------------------|----------------|-----------|-----------------------|---------------|---------|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Lastnosti                                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Vodotopen 2K premaz</li><li>■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav</li><li>■ Strukturni efekt</li><li>■ Hitro zasušenje</li><li>■ Možno pospešeno sušenje</li><li>■ Dobra odpornost na kemikalije</li><li>■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine</li><li>■ Dobra stabilnost glede zatekanja</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| Sistemske premaze                                           | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Sistem - tekoča barva</li></ul> <p>Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| Tehnično / Fizikalni Podatki                                | <table><tr><td>■ Osnova vezivnega sredstva</td><td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td>■ Barvni ton</td><td>Vsi običajni barvni toni</td></tr><tr><td>■ Stopnja sijaja<br/>DIN EN ISO 2813</td><td>svilnato sijajna<br/>13-33 pod kotom 60°<br/><br/>Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture.<br/>Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino.</td></tr><tr><td>■ Viskoznost</td><td>2000-5000 mPa.s/ Vretno 5<br/>60 obratov/ min.</td></tr><tr><td>■ Trdilce</td><td>HU0208<br/>glejte tehnični list</td></tr><tr><td>■ Mešalno razmerje</td><td>Utežno 6:1</td></tr><tr><td>■ Mešalno razmerje</td><td>Volumsko 4,2:1</td></tr><tr><td>■ Redčilo</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>■ pH vrednost</td><td>8,4-8,6</td></tr><tr><td>■ Gostata<br/>teoretična določitev</td><td>1,43-1,63 g/ml</td></tr><tr><td>■ Gostata<br/>teoretična določitev</td><td>1,34-1,54 g/ml<br/>po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Suha snov<br/>teoretična določitev</td><td>64,7-68,7 %</td></tr><tr><td>■ Suha snov<br/>teoretična določitev</td><td>65,3-69,3 %<br/>po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Volumen trdnih delcev<br/>teoretična določitev</td><td>270-300 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Volumen trdnih delcev<br/>teoretična določitev</td><td>320-350 ml/kg<br/>po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Poraba<br/>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td><td>235-245 g/m², Debelina nanosa 80 µm</td></tr></table> | ■ Osnova vezivnega sredstva | Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola | ■ Barvni ton | Vsi običajni barvni toni | ■ Stopnja sijaja<br>DIN EN ISO 2813 | svilnato sijajna<br>13-33 pod kotom 60°<br><br>Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture.<br>Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino. | ■ Viskoznost | 2000-5000 mPa.s/ Vretno 5<br>60 obratov/ min. | ■ Trdilce | HU0208<br>glejte tehnični list | ■ Mešalno razmerje | Utežno 6:1 | ■ Mešalno razmerje | Volumsko 4,2:1 | ■ Redčilo | deminiralizirana voda | ■ pH vrednost | 8,4-8,6 | ■ Gostata<br>teoretična določitev | 1,43-1,63 g/ml | ■ Gostata<br>teoretična določitev | 1,34-1,54 g/ml<br>po dodatku trdilca | ■ Suha snov<br>teoretična določitev | 64,7-68,7 % | ■ Suha snov<br>teoretična določitev | 65,3-69,3 %<br>po dodatku trdilca | ■ Volumen trdnih delcev<br>teoretična določitev | 270-300 ml/kg | ■ Volumen trdnih delcev<br>teoretična določitev | 320-350 ml/kg<br>po dodatku trdilca | ■ Poraba<br>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji | 235-245 g/m², Debelina nanosa 80 µm |
| ■ Osnova vezivnega sredstva                                 | Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Barvni ton                                                | Vsi običajni barvni toni                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Stopnja sijaja<br>DIN EN ISO 2813                         | svilnato sijajna<br>13-33 pod kotom 60°<br><br>Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture.<br>Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Viskoznost                                                | 2000-5000 mPa.s/ Vretno 5<br>60 obratov/ min.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Trdilce                                                   | HU0208<br>glejte tehnični list                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Mešalno razmerje                                          | Utežno 6:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Mešalno razmerje                                          | Volumsko 4,2:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Redčilo                                                   | deminiralizirana voda                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ pH vrednost                                               | 8,4-8,6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Gostata<br>teoretična določitev                           | 1,43-1,63 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Gostata<br>teoretična določitev                           | 1,34-1,54 g/ml<br>po dodatku trdilca                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Suha snov<br>teoretična določitev                         | 64,7-68,7 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Suha snov<br>teoretična določitev                         | 65,3-69,3 %<br>po dodatku trdilca                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Volumen trdnih delcev<br>teoretična določitev             | 270-300 ml/kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Volumen trdnih delcev<br>teoretična določitev             | 320-350 ml/kg<br>po dodatku trdilca                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |
| ■ Poraba<br>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji | 235-245 g/m², Debelina nanosa 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                             |                                            |              |                          |                                     |                                                                                                                                                                       |              |                                               |           |                                |                    |            |                    |                |           |                       |               |         |                                   |                |                                   |                                      |                                     |             |                                     |                                   |                                                 |               |                                                 |                                     |                                                             |                                     |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

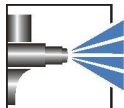


## EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

### WU9108H/HU0208

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                   | ■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Barvni odtenek od WU9108HT2029                                                                                                                       |
| <b>Podlaga</b>                    | ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                      |
|                                   | ■ Temeljna barva                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                      |
| <b>Predhodna obdelava</b>         | ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse.<br>Za višje zahteve predlagamo:<br>- za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje<br>- za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje |                                                                                                                                                      |
| <b>Predlog zaščitnega sistema</b> | ■ Podlaga                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | na železofosfatirano jekleno pločevino                                                                                                               |
|                                   | ■ Pokriva barva                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | WU9108HT2029<br>Mešalno razmerje 6:1/ HU0208<br>Debelina suhega sloja 80 µm                                                                          |
| <b>Mehanski preizkusi</b>         | ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Gt 0                                                                                                                                                 |
|                                   | ■ Odpornost na temperaturo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Kratka obremenitev 120°C                                                                                                                             |
|                                   | ■ Odpornost na kemikalije                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Se mora preveriti.<br>Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.                                                   |
| <b>Priprava in uporaba</b>        | ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo.<br>Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                      |
|                                   | ■ Temperatura objekta                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 10-30 °C                                                                                                                                             |
|                                   | ■ Pogoji pri uporabi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Temperatura prostora 18-22 °C<br>relativna vlaga 40-60 %                                                                                             |
|                                   | ■ Uporabnost                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | max. 5 ur/ 20 °C<br>Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.                                                 |
|                                   | ■ Brizganje - Airmix                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 30-60 sec./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211)<br>Šoba 0,33 mm Kot 30°<br>Pritisk materiala 100 bar<br>Pritisk razprševanja 2                           |
|                                   | ■ Brizganje - Visoki pritisk                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 30-60 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211)<br>Šoba 2 mm<br>Pritisk barve 3 bar                                                                      |
|                                   | ■ Valjčkanje / mazanje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | v dobavni viskoznosti                                                                                                                                |
|                                   | ■ Elektrostatsko                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | možno, napravi prilagojeno                                                                                                                           |
|                                   | ■ Možnost prelakiranja                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | z isto kvalitete možno<br>še po matiranju / zasušenju                                                                                                |
|                                   | ■ Čiščenje pripomočkov                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916.<br>Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. |
|                                   | ■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                      |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



## EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

### WU9108H/HU0208

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                     |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|                                    | <p>Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</p>                                                                                                                                 |                                                     |
| <b>Utrjevanje</b>                  | ■ Zračno sušenje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka  |
|                                    | ■ Prašno suho                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | po 15 min<br>(stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) |
|                                    | ■ Trdno na oprijem                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | po 4 ur<br>(stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)   |
|                                    | ■ Popolnoma suho                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | po 8 dnevih<br>(nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) |
|                                    | ■ Sušenje v peči                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | do 80°C možno                                       |
| <b>Obstojnost pri skladiščenju</b> | <p>■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.</p> <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p> |                                                     |
|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                     |
| <b>Posebna opozorila</b>           | <p>■ <b>EFD-Info</b><br/>Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 150 + 510</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                     |
|                                    | <p>■ <b>Preizkusni pogoji</b><br/>Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.</p> <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>                                                                  |                                                     |