



## FREOPOX-Barva v prahu PB3033A

|                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Lastnosti</b>                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Barva v prahu za notranjo uporabo</li> <li>Uporaba, npr. v panogi izdelava strojev in naprav</li> <li>svilnato sijajna, gladka, groba struktura</li> <li>Metalik učinek, bonderizirana</li> <li>Stabilna v plinsko ogrevanih pečeh</li> <li>Dobra mehanska obstojnost in površinska trdota</li> <li>Enakomerna struktura površine v območju od 70 do 120 µm</li> </ul> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Sistemiški premaz</b>                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sistem - tekoča barva</li> </ul> <p>Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.</p>                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Osnova vezivnega sredstva</li> <li>Barvni ton</li> <li>Stopnja sijaja<br/>vizuelno</li> <li>Debelina testnega nanosa</li> <li>Gostata<br/>teoretična določitev</li> <li>Poraba</li> </ul>                                                                                                                                                                              | <p>epoksi - poliesterska smola</p> <p>vsi običajni barvni toni</p> <p>svilnato sijajna</p> <p>80 µm pri barvnem tonu RAL 9010</p> <p>1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton</p> <p>0,12 kg/m² pri 80 µm<br/>srednja debelina testnega nanosa</p>                                                            |
| <b>Mehanski preizkusi</b><br>na jekleni ploščici ST1405    | <ul style="list-style-type: none"> <li>"Cross - cut" - preizkus<br/>oprijemljivosti<br/>DIN EN ISO 2409</li> <li>Preizkus elastičnosti po<br/>Erichsenu<br/>DIN EN ISO 1520</li> <li>Udarni preizkus<br/>DIN EN ISO 6272-1</li> </ul>                                                                                                                                                                         | <p>Gt 0</p> <p>&gt;5 mm</p> <p>80 kg cm (front)</p>                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Preizkus obstojnosti</b>                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>na železofosfatirani jekleni ploščici</li> <li>Kondenzacijska voda - stalna<br/>klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li>Preizkus slane kopeli (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</li> <li>SO<sub>2</sub>-industrijsko ozračje<br/>DIN EN ISO 3231</li> <li>Odpornost na kemikalije</li> </ul>                                                                                 | <p>500 ur<br/>Podkorozija Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</p> <p>240 ur<br/>Podkorozija Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</p> <p>10 ciklov z 0.2 l SO<sub>2</sub><br/>brez sprememb</p> <p>Se mora preveriti.<br/>Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</p> |
| <b>Priprava in uporaba</b><br>Ovisno od naprave in objekta | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Priprava / Naboj</b><br/>Corona, Tribo</li> <li><b>Predhodna obdelava</b><br/>Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja,</li> </ul>                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2  
Verzija: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



# FREOPOX-Barva v prahu

## PB3033A

masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.  
Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje.

■ **Barva za popravila:** po povpraševanju

■ **Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja**

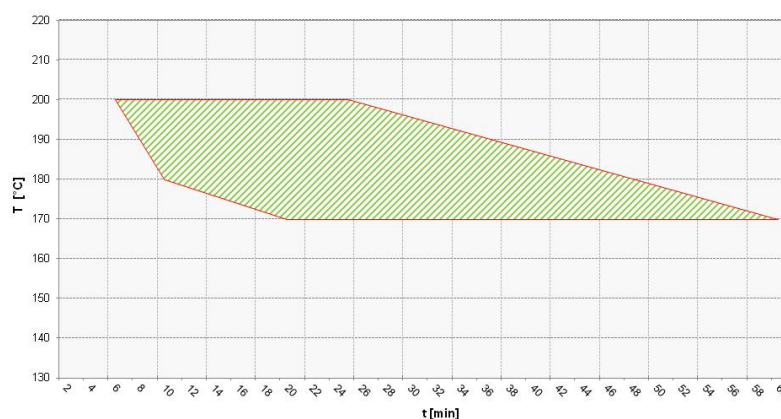
Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

### Utrjevanje

■ **Temperatura objekta**

Priporočena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 9010  
zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi



### Obstojnost pri skladiščenju

■ V originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.  
Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

### Posebna opozorila

■ **Varnostno filtriranje:** 160 µm

■ **Združljivost z drugimi barvami v prahu:** se mora preveriti

■ **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.