



FREOPOX-Pulverlack

PB1532A

Egenskaper	- Pulverlack för interiörapplikationer - Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn - halvmatt, struktur - Gasugnstabil inställning - God mekanisk beständighet och ythårdhet - Likformig strukturbildning i området 70 till 110 µm	
Systemlack	System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämde till varandra beträffande yta, kulör och glans.	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts
	Kulör	alla gängse kulörer
	Glans visuell	halvmatt
	Testad skiktjocklek	100 µm vid kulör calcitweiß D2015
	Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende
	Materialåtgång	0,15 kg/m² med 100 µm genomsnittlig skiktjocklek
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	på järnfosfaterad stålplåt	
	Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	SO₂-industriatmosfär DIN EN ISO 3231	10 cykler vid 0,2 l SO ₂ ingen förändring
	Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	Applicering / Laddning Corona, Tribo	
	Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.	
	Bättringsfärg: på förfrågan	
	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Pulverlack

PB1532A

i respektive säkerhetsdatablad.

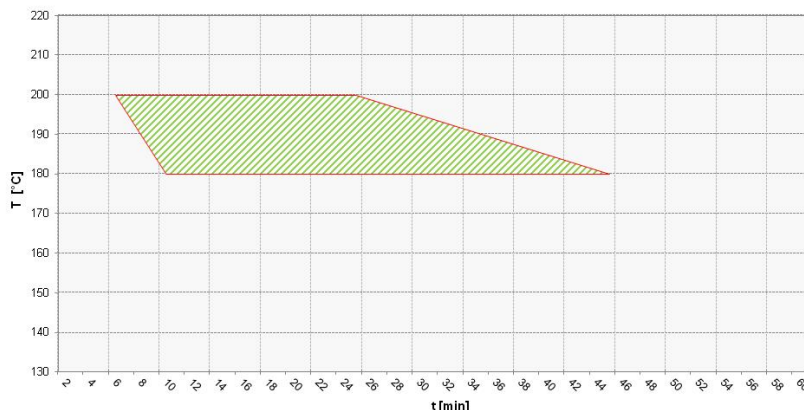
Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C

Härdfönster testat i kulör calcitweiß D2015

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd
- **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.