



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1875H

Egenskaper	- Vattenspädbar ugnslack - Användning inom t.ex. bil- och fordonbyggnadsektorn - God mekanisk beständighet - God beständighet mot kondenserande fukt	
Tekniska/ Fysikaliska data	- Bindemedelsystem - Kulör - Glans DIN EN ISO 2813 - Viskositet DIN 53211 (tidigare) - Förtunning - pH-värde - Densitet teoretisk bestämning - Torrhalt teoretisk bestämning - Volymtorrhalt teoretisk bestämning - Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust - Referenskulör till angivna värden	Akryl-/aminoharts kombination Alla gängse kulörer halvmatt 35-50 vinkel 60° Utloppstid 30-36 sekunder 4 mm Utloppsbgare avjonat vatten 7,9-8,1 1,04-1,06 g/ml 24-28 % 195-205 ml/kg 100-105 g/m ² , Skiktjocklek 20 µm Kulör från WO1875HK2866
Underlag	Primer: katodisk ED-färg	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Kromatering resp. kromfri förbehandling.	
Systemförslag	- Underlag - Primer - Täckfärg	på kromaterad stålplåt KTL-Grundierung Torr filmtjocklek 20-30 µm WO1875HK2866 Torr filmtjocklek 20 µm
Mekanisk provning	- Gittersnitt DIN EN ISO 2409 - Stenskottsprövning DIN EN ISO 20567-1	Gt 0 Karakteristiskt värde <2
Beständighetstester	- Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) - Saltdimettest (CASS) DIN EN ISO 9227	120 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 96 timmar Rostkrypning Wb < 2 mm

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1875H

	DIN EN ISO 4628-8
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.
	■ Objekttemperatur 10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 15-25 °C relativ luftfuktighet 50-70 %
	■ Sprutning konventionell vid leveransviskositet Munstycke: 1,2 mm Spruttryck 4 bar
	■ Elektrostatisk möjlig, anläggningsspecifik
	■ Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Ugnstorkning 10 Min./ 130 °C - 7 Min./ 150 °C
	■ Objekttemperatur Härdfönster erhålls på förfrågan
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.