



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

Vlastnosti	■ Vodou ředitelný 2K nátěr ■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů ■ Metalický efekt ■ Velmi dobrá odolnost na povětrnostní vlivy a světlo ■ Vhodné pro umělé hmoty																																		
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>Metalické odstíny</td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td><td>lesk</td></tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td><td>Doba výtoku 60-66 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td></tr> <tr> <td>■ Tužidlo</td><td>HU0060 Viz technický list</td></tr> <tr> <td>■ Poměr míchání</td><td>Hmotnostní díly 3:1</td></tr> <tr> <td>■ Poměr míchání</td><td>Objemové díly 2,8:1</td></tr> <tr> <td>■ Ředění</td><td>demí voda</td></tr> <tr> <td>■ pH</td><td>7,5-8,0</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,05-1,1 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,05-1,1 g/ml poi přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td><td>36-38 %</td></tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td><td>46-48 % poi přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td><td>320-340 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td><td>375-425 ml/kg poi přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát</td><td>40-50 g/m², Tloušťka nátěru 20 µm Poi přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td><td>Odstín WU1403GR2358</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem	■ Barevný odstín	Metalické odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	lesk	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 60-66 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Tužidlo	HU0060 Viz technický list	■ Poměr míchání	Hmotnostní díly 3:1	■ Poměr míchání	Objemové díly 2,8:1	■ Ředění	demí voda	■ pH	7,5-8,0	■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,1 g/ml	■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,1 g/ml poi přidání tužidla	■ Pevné částice teoretický údaj	36-38 %	■ Pevné částice teoretický údaj	46-48 % poi přidání tužidla	■ Objem pevných částic teoretický údaj	320-340 ml/kg	■ Objem pevných částic teoretický údaj	375-425 ml/kg poi přidání tužidla	■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	40-50 g/m², Tloušťka nátěru 20 µm Poi přidání tužidla	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1403GR2358
■ Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem																																		
■ Barevný odstín	Metalické odstíny																																		
■ Stupeň lesku vizuálně	lesk																																		
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 60-66 Sekund 4 mm výtokový pohárek																																		
■ Tužidlo	HU0060 Viz technický list																																		
■ Poměr míchání	Hmotnostní díly 3:1																																		
■ Poměr míchání	Objemové díly 2,8:1																																		
■ Ředění	demí voda																																		
■ pH	7,5-8,0																																		
■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,1 g/ml																																		
■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,1 g/ml poi přidání tužidla																																		
■ Pevné částice teoretický údaj	36-38 %																																		
■ Pevné částice teoretický údaj	46-48 % poi přidání tužidla																																		
■ Objem pevných částic teoretický údaj	320-340 ml/kg																																		
■ Objem pevných částic teoretický údaj	375-425 ml/kg poi přidání tužidla																																		
■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	40-50 g/m², Tloušťka nátěru 20 µm Poi přidání tužidla																																		
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1403GR2358																																		
Podklad	■ dle zadání zákazníka																																		
Předúprava	■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení																																		



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

Návrh skladby	■ Podklad	dle zadání zákazníka
	■ Krycí lak	WU1403GR2358 Poměr míchání 3:1/ HU0060 Tloušťka suchého filmu 20 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 60 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 2 hod./ 22 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání vysokotlakem	15-20 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,4 mm Tlak stříkání 4 bar
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
Vytvrzení	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
	■ Schnutí na vzduchu	při 23°C, 55% relativní vlhkosti s pohybem vzduchu
	■ Schnutí na prach	po 30 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 4 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
Skladování	■ V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ Schválení	

**EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack**
WU1403G/HU0060

k dispozici - na vyžádání

■ **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 111

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.