

## **FREOPOX-Peinture Poudre PB6405BR905**

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.


**■ Préparation de surface**

Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de lamination, cires et restes d'agents de démolage.

Nous recommandons pour un niveau d'exigence de protection anticorrosion élevé une conversion chimique adaptée (Phosphatation, Chromatation).

**■ Peinture de retouche: sur demande**
**■ Hygiène et sécurité: préconisations**

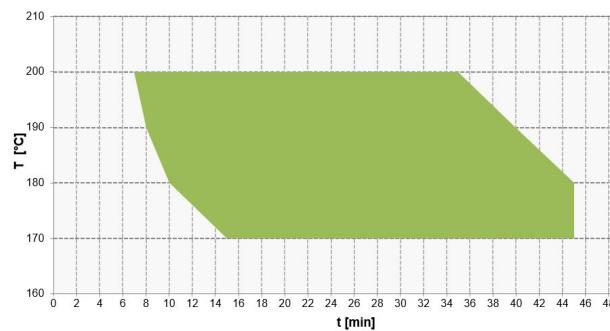
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

**Conditions de polymérisation (durcissement)**
**■ Fenêtre de cuisson contrôlée avec la teinte RAL 9005**

zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	170	180	190	200
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	15	10	8	7
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	45	45	40	35

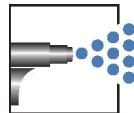

**Stabilité au stockage**

■ Minimum 36 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette produit. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

**Remarques spéciales**
**■ Tamisage de sécurité: 160 µm**

■ La compatibilité avec une autre poudre doit être vérifiée

**Conditions d'essais**

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

**Traitement ultérieur**

Pour peindre, imprimer ou coller, la surface peinte doit être exempte de graisse, silicone ou poussière et sèche.

Pour coller, un nettoyage préalable au moyen d'un détergent compatible avec la peinture, par ex. de l'isopropanol 50% est conseillé.

Cette fiche de données est valable pour la variante A-Z.