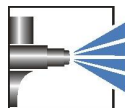




## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU1451G/HU0050

|                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------|--------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------------|------------------------|-------------------|------------------------|---------------------|---------------|-------------------------|---------------|---------|------------------------------------------|----------------|------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Свойства</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая 2-К краска</li> <li>■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения</li> <li>■ Высокая свето- и атмосферостойкость</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| <b>Технико/физические характеристики</b>                             | <table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>DIN EN ISO 2813</td><td>глянцевые<br/>80-90 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость<br/>DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 38-42 секунд<br/>4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td><td>HU0050<br/>смотри технический паспорт</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Массовые доли 5:1</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Объемные доли 4,7:1</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td><td>1,16-1,18 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td><td>1,15-1,17 g/ml<br/>после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток<br/>теоретически определяемая</td><td>44-48 %</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток<br/>теоретически определяемая</td><td>50-54 %<br/>после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток<br/>теоретически определяемая</td><td>330-370 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток<br/>теоретически определяемая</td><td>350-390 ml/kg<br/>после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала<br/>теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>105-115 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 40 µm<br/>после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WU1451GRA742</td></tr> </table> | ■ Связующие - основы | Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата | ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | ■ Глянец<br>DIN EN ISO 2813 | глянцевые<br>80-90 угол 60° | ■ Вязкость<br>DIN 53211 (ранее) | Время истечения 38-42 секунд<br>4 мм диаметр отверстия | ■ Отвердитель | HU0050<br>смотри технический паспорт | ■ Смесевое соотношение | Массовые доли 5:1 | ■ Смесевое соотношение | Объемные доли 4,7:1 | ■ Разбавитель | Деминерализованная вода | ■ pH-Значение | 7,5-8,5 | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,16-1,18 g/ml | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,15-1,17 g/ml<br>после добавления отвердителя | ■ Сухой остаток<br>теоретически определяемая | 44-48 % | ■ Сухой остаток<br>теоретически определяемая | 50-54 %<br>после добавления отвердителя | ■ Объемный сухой остаток<br>теоретически определяемая | 330-370 ml/kg | ■ Объемный сухой остаток<br>теоретически определяемая | 350-390 ml/kg<br>после добавления отвердителя | ■ Расход материала<br>теоретический, без учета потерь при нанесении | 105-115 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 40 µm<br>после добавления отвердителя | ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WU1451GRA742 |
| ■ Связующие - основы                                                 | Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Цвет                                                               | Все имеющиеся оттенки цвета                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Глянец<br>DIN EN ISO 2813                                          | глянцевые<br>80-90 угол 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Вязкость<br>DIN 53211 (ранее)                                      | Время истечения 38-42 секунд<br>4 мм диаметр отверстия                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Отвердитель                                                        | HU0050<br>смотри технический паспорт                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Смесевое соотношение                                               | Массовые доли 5:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Смесевое соотношение                                               | Объемные доли 4,7:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Разбавитель                                                        | Деминерализованная вода                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ pH-Значение                                                        | 7,5-8,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая                             | 1,16-1,18 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая                             | 1,15-1,17 g/ml<br>после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Сухой остаток<br>теоретически определяемая                         | 44-48 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Сухой остаток<br>теоретически определяемая                         | 50-54 %<br>после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Объемный сухой остаток<br>теоретически определяемая                | 330-370 ml/kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Объемный сухой остаток<br>теоретически определяемая                | 350-390 ml/kg<br>после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Расход материала<br>теоретический, без учета потерь при нанесении  | 105-115 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 40 µm<br>после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WU1451GRA742                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| <b>Подложка</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Грунтовка</li> <li>■ ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол)</li> <li>■ PVC (Поливинилхлорид)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |
| <b>Подготовка поверхности</b>                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                      |                                                       |        |                             |                             |                             |                                 |                                                        |               |                                      |                        |                   |                        |                     |               |                         |               |         |                                          |                |                                          |                                                |                                              |         |                                              |                                         |                                                       |               |                                                       |                                               |                                                                     |                                                                              |                                                                      |                               |



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU1451G/HU0050

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                               | предварительные испытания.                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                           |
| <b>Система ЛКП</b>            | ■ Подложка                                                                                                                                                                                                                                                      | на отдробеструенной пластине                                                                                                                                                              |
|                               | ■ грунтовка                                                                                                                                                                                                                                                     | WE1935MRU124<br>Смесовое соотношение 8:1/HE0041<br>Толщина ЛКП 60 µm                                                                                                                      |
|                               | ■ Финишный слой                                                                                                                                                                                                                                                 | WU1451GRA742<br>Смесовое соотношение 5:1/ HU0050<br>Толщина ЛКП 40 µm                                                                                                                     |
| <b>Механические испытания</b> | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                    | Gt 0                                                                                                                                                                                      |
| <b>Стойкость</b>              | ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                                                                                                                                                                                  | 120 часов<br>образование пузырей 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2                                                                                                                             |
|                               | ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                                                                                                                                                                                                        | 240 часов<br>Проникновение Wb < 0,5 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                               |
|                               | ■ Температуростойкость                                                                                                                                                                                                                                          | короткое время выдержки 120°C<br>длительное время выдержки 70°C                                                                                                                           |
|                               | ■ Химстойкость                                                                                                                                                                                                                                                  | Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.                                                                              |
|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                           |
| <b>Технология применения</b>  | ■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.<br><br>Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей |                                                                                                                                                                                           |
|                               | ■ Температура объекта                                                                                                                                                                                                                                           | 10-30 °C                                                                                                                                                                                  |
|                               | ■ Время «жизни» композиции                                                                                                                                                                                                                                      | Температура окружающей среды 18-22 °C<br>относительная влажность 40-60 %                                                                                                                  |
|                               | ■ Время жизнеспособности                                                                                                                                                                                                                                        | max. 4 Час./ 20 °C<br>Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. |
|                               | ■ Airmix - нанесение                                                                                                                                                                                                                                            | 30-60 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211)<br>Сопло 0,23 мм угол распыления 40°<br>Давление материала 80 barü<br>Давление воздуха при распылении 3                                    |
|                               | ■ Пневматическое нанесение                                                                                                                                                                                                                                      | 30-50 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211)<br>Сопло 1,5 мм<br>Давление распыления 3 bar                                                                                               |
|                               | ■ Валик/кисть                                                                                                                                                                                                                                                   | Вязкость при поставке                                                                                                                                                                     |
|                               | ■ Нанесение следующих слоев                                                                                                                                                                                                                                     | возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки                                                                               |
|                               | ■ Очистка рабочих инструментов                                                                                                                                                                                                                                  | Неотвержденный материал удаляется с                                                                                                                                                       |



# EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

## WU1451G/HU0050

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                 |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
|                             | <p>помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.</p>                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                 |
|                             | <p>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b><br/>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</p>                                   |                                                                 |
| <b>Отверждение</b>          | ■ Отверждение на воздухе                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха       |
|                             | ■ Время высыхания "от пыли"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | через 60 мин.<br>(Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)     |
|                             | ■ Время высыхания «до отлипа»                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | через 8 Час.<br>(Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)      |
|                             | ■ Полное отверждение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | через 8 дней (день)<br>(твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522) |
|                             | ■ Промежуточная сушка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 60 мин./ 20 °C                                                  |
|                             | ■ Отверждение под действием температуры                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | возможность отверждения до 80°C                                 |
| <b>Срок хранения</b>        | <p>■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p>                                                                                                                                                                                                                         |                                                                 |
|                             | <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>                                                                                                    |                                                                 |
| <b>Специальные указания</b> | <p>■ <b>EFD-Информация</b><br/>Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.<br/>109 + 111</p>                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                 |
|                             | <p>■ <b>Условия испытаний</b><br/>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |                                                                 |