

EFDEDUR-Strukturna boja na WU1008P/HU0208

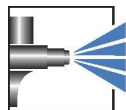
Svojstva	■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Strukturni efekat ■ Brzo zasušenje ■ Moguće ubrzano sušenje ■ Dobra otpornost na kemikalije ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Dobra stabilnost tečenja																																			
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td>■ Stupanj sjaja vizualno</td><td>svilenkasto sjajna</td></tr><tr><td>■ Viskozitet</td><td>2000-4000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td></tr><tr><td>■ Učvršćivač</td><td>HU0208 gledajte tehnički list</td></tr><tr><td>■ Omjer mješanja</td><td>Težinski 6:1</td></tr><tr><td>■ Omjer mješanja</td><td>Volumski 4,3:1</td></tr><tr><td>■ Razrjeđivač</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>■ pH vrijednost</td><td>8,4-8,6</td></tr><tr><td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,41-1,61 g/ml</td></tr><tr><td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,39-1,41 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>62,5-66,5 %</td></tr><tr><td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>63,5-66,5 % posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>294-314 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>349-369 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>212-232 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td></tr><tr><td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WU1008PRA735</td></tr></table>		■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna	■ Viskozitet	2000-4000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	■ Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 6:1	■ Omjer mješanja	Volumski 4,3:1	■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda	■ pH vrijednost	8,4-8,6	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,41-1,61 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,39-1,41 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	62,5-66,5 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	63,5-66,5 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	294-314 ml/kg	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	349-369 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	212-232 g/m², Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1008PRA735
■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																			
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																			
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna																																			
■ Viskozitet	2000-4000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																																			
■ Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list																																			
■ Omjer mješanja	Težinski 6:1																																			
■ Omjer mješanja	Volumski 4,3:1																																			
■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda																																			
■ pH vrijednost	8,4-8,6																																			
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,41-1,61 g/ml																																			
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,39-1,41 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																			
■ Suha tvar teoretska vrijednost	62,5-66,5 %																																			
■ Suha tvar teoretska vrijednost	63,5-66,5 % posle dodavanja učvršćivača																																			
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	294-314 ml/kg																																			
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	349-369 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																			
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	212-232 g/m², Debljina nanosa 80 µm																																			
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1008PRA735																																			
Podlaga	■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine ■ Temeljna boja																																			
Pretpriprema	■ Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja,																																			

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 3
16.05.2021

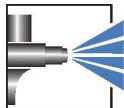
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Strukturna boja na WU1008P/HU0208

	masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga ■ Završna boja	na željezofosfatirani čelični lim WU1008PRA735 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0208 Spessore del film secco 80 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 ■ Otpornost na temperaturu ■ Postojanost na kemikalije	Gt 0 Kratko opterećenje 120°C Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. ■ Temperatura objekta ■ Uslovi kod upotrebe ■ Upotrebljivost ■ Prskanje - airmix ■ Prskanje - visoki pritisak ■ Valjčkanje / mazanje ■ Elektrostatski ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Debljina nanosa ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. 10-30 °C Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % max. 5 sati/ 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti. 30-60 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 2 30-60 Sek./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 2 mm Pritisak boje 3 bar u dobavnom viskozitetu moguće, postrojenju prilagodjeno sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje ■ Prašno suho	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)



EFDEDUR-Strukturna boja na WU1008P/HU0208

	■ Trvrdo na dodir	posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	