

# EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

## WU1023M/HU0448

### Eigenschaften

- Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
- Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau
- Perlstruktur
- Schnelle Antrocknung
- Forcierte Trocknung möglich
- Gute mechanische Beständigkeit
- Für den Außeneinsatz
- Gute Standfestigkeit

### Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat

■ Farbton Alle gängigen Farbtöne

■ Glanzgrad visuell matt

■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) Auslaufzeit 45-55 Sekunden  
4 mm Auslaufbecher

■ Härter HU0448  
siehe Technisches Datenblatt

■ Mischungsverhältnis Gewichtsteile 4:1

■ Mischungsverhältnis Volumenteile 3,7:1

■ Verdünnung demineralisiertes Wasser

■ pH-Wert 7,5-8,5

■ Dichte theoretische Bestimmung 1,03-1,23 g/ml

■ Dichte theoretische Bestimmung 1,01-1,21 g/ml  
nach Härterzugabe

■ Festkörper theoretische Bestimmung 42,3-46,3 %

■ Festkörper theoretische Bestimmung 44,7-48,7 %  
nach Härterzugabe

■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 310-320 ml/kg

■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 356-376 ml/kg  
nach Härterzugabe

■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 100-120 g/m<sup>2</sup>, Schichtdicke 40 µm

■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WU1023MRA716

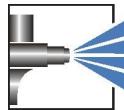
### Untergrund

■ Grundierung

### Vorbehandlung

■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette,

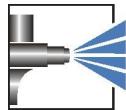
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



## EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

### WU1023M/HU0448

|   |   |   |
|---|---|---|
|   | Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.  |   |
| <b>Aufbauvorschlag</b>                            | Untergrund  | KTL-grundiert   |
|   | Decklack  | WU1023MRA716<br>Mischungsverhältnis 4:1/ HU0448<br>Trockenfilmdicke 50 µm |
| <b>Mechanische Prüfung</b>                        | Gitterschnittprüfung<br>DIN EN ISO 2409   | Gt 0  |
|   | Steinschlagprüfung<br>DIN EN ISO 20567-1  | Kennwert 1  |
| <b>Beständigkeitsprüfung</b>                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenswasser-Konstantklima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH) 480 Stunden<br/>Blasengrad 0 (S 0)<br/>DIN EN ISO 4628-2</li> <li>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227 480 Stunden<br/>Unterwanderung Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Temperaturbeständigkeit<br/>Kurzbelastung 120°C</li> <li>■ Chemikalien-Beständigkeit<br/>Muss geprüft werden.<br/>Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</li> </ul>  |   |
| <b>Verarbeitung und Anwendung</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vor der Verwendung gut aufrühen bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.<br/>Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</li> <li>■ Objekttemperatur 10-30 °C</li> <li>■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C<br/>relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</li> <li>■ Verarbeitungszeit max. 4 Std./ 20 °C<br/>Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.</li> <li>■ Spritzen-Airmix 40-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)<br/>Düse 0,33 mm Winkel 30°<br/>Materialdruck 80 bar<br/>Zerstäuberdruck 4</li> <li>■ Spritzen-Hochdruck 30-40 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)<br/>Düse 1,7 mm<br/>Spritzdruck 4 bar</li> <li>■ Rollen/ Streichen in Lieferviskosität</li> <li>■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich,<br/>frühestens nach matten abtrocknen</li> <li>■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916.<br/>Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.</li> </ul> |   |
| <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> |   |   |



## EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

### WU1023M/HU0448

|                           |   |   |
|---------------------------|---|---|
|                           | <p>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>  |   |
| <b>Aushärtung</b>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lufttrocknung</li> <li>■ Staubtrocknung</li> <li>■ Grifffest</li> <li>■ Durchtrocknung</li> <li>■ Ofentrocknung</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung</li> <li>nach 60 Minuten<br/>(Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>nach 7 Stunde/n<br/>(Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>nach 8 Tag/en<br/>(Pendeldämpfung/ ISO 1522)</li> <li>bis 70°C möglich</li> </ul> |
| <b>Lagerbeständigkeit</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</li> </ul> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p> |   |
| <b>Spezielle Hinweise</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b><br/>Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 + 510</li> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b><br/>Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</li> </ul> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>                |   |