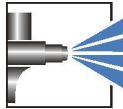
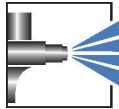



**EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe**  
**WU1451G/HU0150**

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau</li> <li>■ Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit</li> </ul>																																		
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td> <td>glänzend 80-90 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)</td> <td>Auslaufzeit 38-42 Sekunden 4 mm Auslaufbecher</td> </tr> <tr> <td>■ Härter</td> <td>HU0150 siehe Technisches Datenblatt</td> </tr> <tr> <td>■ Mischungsverhältnis</td> <td>Gewichtsteile 5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mischungsverhältnis</td> <td>Volumenteile 4,7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td> <td>demineralisiertes Wasser</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,16-1,18 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,15-1,17 g/ml nach Härterzugabe</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td> <td>44-48 %</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td> <td>50-54 % nach Härterzugabe</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td> <td>330-370 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td> <td>350-390 ml/kg nach Härterzugabe</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td> <td>105-115 g/m<sup>2</sup>, Schichtdicke 40 µm nach Härterzugabe</td> </tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td> <td>Farbton von WU1451GRA742</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	glänzend 80-90 Winkel 60°	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 38-42 Sekunden 4 mm Auslaufbecher	■ Härter	HU0150 siehe Technisches Datenblatt	■ Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 5:1	■ Mischungsverhältnis	Volumenteile 4,7:1	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	7,5-8,5	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,16-1,18 g/ml	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,15-1,17 g/ml nach Härterzugabe	■ Festkörper theoretische Bestimmung	44-48 %	■ Festkörper theoretische Bestimmung	50-54 % nach Härterzugabe	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	330-370 ml/kg	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	350-390 ml/kg nach Härterzugabe	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	105-115 g/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 40 µm nach Härterzugabe	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WU1451GRA742
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat																																		
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne																																		
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	glänzend 80-90 Winkel 60°																																		
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 38-42 Sekunden 4 mm Auslaufbecher																																		
■ Härter	HU0150 siehe Technisches Datenblatt																																		
■ Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 5:1																																		
■ Mischungsverhältnis	Volumenteile 4,7:1																																		
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																																		
■ pH-Wert	7,5-8,5																																		
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,16-1,18 g/ml																																		
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,15-1,17 g/ml nach Härterzugabe																																		
■ Festkörper theoretische Bestimmung	44-48 %																																		
■ Festkörper theoretische Bestimmung	50-54 % nach Härterzugabe																																		
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	330-370 ml/kg																																		
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	350-390 ml/kg nach Härterzugabe																																		
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	105-115 g/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 40 µm nach Härterzugabe																																		
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WU1451GRA742																																		
<b>Untergrund</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grundierung</li> <li>■ ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)</li> <li>■ PVC (Polyvinylchlorid)</li> </ul>																																		
<b>Vorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.</li> </ul>																																		
<b>Aufbauvorschlag</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Untergrund</td> <td>auf gestrahltem Stahlblech</td> </tr> <tr> <td>■ Grundierung</td> <td>WE1935MRU124</td> </tr> </tbody> </table>	■ Untergrund	auf gestrahltem Stahlblech	■ Grundierung	WE1935MRU124																														
■ Untergrund	auf gestrahltem Stahlblech																																		
■ Grundierung	WE1935MRU124																																		


**EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe**  
**WU1451G/HU0150**

		Mischungsverhältnis 8:1/HE0041 Trockenfilmdicke 60 µm
	■ Decklack	WU1451GRA742 Mischungsverhältnis 5:1/ HU0150 Trockenfilmdicke 40 µm
<b>Mechanische Prüfung</b>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Beständigkeitsprüfung</b>	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Stunden Unterwanderung Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Temperaturbeständigkeit	Kurzbelastung 120°C Dauerbelastung 70°C
	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	■	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Verarbeitungszeit	max. 4 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gellieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	■ Spritzen-Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,23 mm Winkel 40° Materialdruck 80 bar Zerstäubendruck 3
	■ Spritzen-Hochdruck	30-50 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,5 mm Spritzdruck 3 bar
	■ Rollen/ Streichen	in Lieferviskosität
	■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdaten-


**EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe**  
**WU1451G/HU0150**

	blatt entnommen werden.
<b>Aushärtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lufttrocknung bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung</li> <li>■ Staubtrocknung nach 70 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Griffest nach 8 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Durchtrocknung nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)</li> <li>■ Zwischentrocknung 60 Min./ 20 °C</li> <li>■ Ofentrocknung bis 80°C möglich</li> </ul>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</li> </ul> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 109 + 111</li> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</li> </ul> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>