



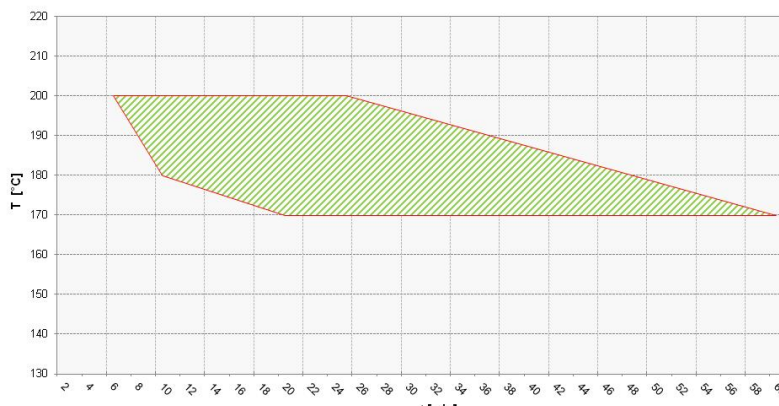
FREOPOX-Pulverlack

PB1305A

Свойства	■ Порошковые покрытия для внутренних работ ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ высокоглянцевый, glatt ■ хороший розлив ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности
Системные покрытия	■ Системные жидкие покрытия Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.
Технико/физические характеристики	■ Связующие - основы эпоксидно-полиэфирные смолы
	■ Цвет Все имеющиеся оттенки цвета
	■ Глянец DIN EN ISO 2813 высокоглянцевые >85 угол 60°
	■ Толщина покрытия 70 µm по цвету RAL 9010
	■ Плотность теоретически определяемая 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом
	■ Расход материала 0,1 кг/м² , при 70 µm средняя толщина слоя
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	■ метод надрезов решеткой Gt 0 DIN EN ISO 2409
	■ вытяжка по Эриксону >5 mm DIN EN ISO 1520
	■ тест удар 80 kg cm (front) DIN EN ISO 6272-1
	■ проникновение по Бухгольцу < 1,2 mm DIN EN ISO 2815
Стойкость	■ на железифосфатированных стальных пластинах
	■ Климатический тест - водяной туман 500 часов DIN EN ISO 6270-2 (CH) проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Соляной туман (NSS) 240 часов DIN EN ISO 9227 проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Устойчивость к SO₂-промышленной атмосферы 10 циклов с 0,2 l SO₂ DIN EN ISO 3231 без изменений
	■ Химстойкость Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Felhasználás / Нанесение Электростатика, Трибостатическое



FREOPOX-Pulverlack PB1305A

	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование. ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010 Условия отверждения с хорошими конечными результатами 
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.