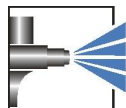


FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste

WO1826H

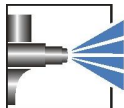
Свойства	■ Водоразбавляемая краска горячей сушки ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Высокий комплекс физико-механических свойств. ■ Хорошая стойкость к конденсирующейся влаге ■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам ■ Перекрывается порошковыми ЛКМ ■ Для наружного применения																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Смесь на базе полиакрилата и меламина</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>полуглянцевые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>3500-5500 мПа.сек. Шпатель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,7-9,2</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,20-1,25 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>67-69 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>450-480 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>110-130 g/m², толщина ЛКП 60 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WO1826HRU916</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и меламина	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	полуглянцевые	■ Вязкость	3500-5500 мПа.сек. Шпатель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,7-9,2	■ Плотность теоретически определяемая	1,20-1,25 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	67-69 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	450-480 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	110-130 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1826HRU916
■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и меламина																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	полуглянцевые																						
■ Вязкость	3500-5500 мПа.сек. Шпатель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,7-9,2																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,20-1,25 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	67-69 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	450-480 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	110-130 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1826HRU916																						
Подложка	■ Сталь ■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>на железифосфатированной стальной пластине</td></tr> <tr> <td>■ грунтовка</td><td>WO1826HRU916 Толщина ЛКП 15 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине	■ грунтовка	WO1826HRU916 Толщина ЛКП 15 µm																		
■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине																						
■ грунтовка	WO1826HRU916 Толщина ЛКП 15 µm																						



FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste

WO1826H

	■ Финишный слой	PB6704ARG916 Толщина ЛКП 60 μm												
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Стойкость	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	540 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2												
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 50 мкм - для предотвращения образования пузырей													
	■ Температура объекта	10-30 °C												
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %												
	■ Окунание	14-20 Сек./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211)												
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.												
Отверждение	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.													
	■ Отверждение под действием температуры	20 мин. / 160 °C - 15 мин. / 170 °C												
	■ Температура объекта Зеленая область (см. график) = Условия отверждения с хорошими конечными результатами	<table><tr><td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td><td>150</td><td>160</td><td>170</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>45</td><td>20</td><td>15</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>90</td><td>60</td><td>30</td></tr></table>	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170											
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15											
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30											

**FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste**
WO1826H**Срок хранения**

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.