



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU1023U/HU0448

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Biserna struktura - Brzo zasušenje - Moguće ubrzano sušenje - Dobra mehanska postojanost - Za vanjsku upotrebu - Dobra stabilnost tečenja																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td>Osnova vezivnog sredstva</td><td>Sa poliiizocianatima umrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td>Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td>Stupanj sjaja vizualno</td><td>mat</td></tr><tr><td>Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td><td>Vrijeme isteka 45-55 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td></tr><tr><td>Učvršćivač</td><td>HU0448 gledajte tehnički list</td></tr><tr><td>Omjer mješanja</td><td>Težinski 4:1</td></tr><tr><td>Omjer mješanja</td><td>Volumski 3,9:1</td></tr><tr><td>Razrjeđivač</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>pH vrijednost</td><td>7,5-8,5</td></tr><tr><td>Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,00-1,20 g/ml</td></tr><tr><td>Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,00-1,20 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>31-35 %</td></tr><tr><td>Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>39-43 % posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>250-260 ml/kg</td></tr><tr><td>Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>240-260 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>150-170 g/m², Debljina nanosa 40 µm</td></tr><tr><td>Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WU1023UN1249</td></tr></table>	Osnova vezivnog sredstva	Sa poliiizocianatima umrežena akrilatna smola	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	Stupanj sjaja vizualno	mat	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-55 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list	Omjer mješanja	Težinski 4:1	Omjer mješanja	Volumski 3,9:1	Razrjeđivač	deminiralizirana voda	pH vrijednost	7,5-8,5	Gustoća teoretska vrijednost	1,00-1,20 g/ml	Gustoća teoretska vrijednost	1,00-1,20 g/ml posle dodavanja učvršćivača	Suha tvar teoretska vrijednost	31-35 %	Suha tvar teoretska vrijednost	39-43 % posle dodavanja učvršćivača	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	250-260 ml/kg	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	240-260 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-170 g/m², Debljina nanosa 40 µm	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1023UN1249
Osnova vezivnog sredstva	Sa poliiizocianatima umrežena akrilatna smola																																		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
Stupanj sjaja vizualno	mat																																		
Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-55 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																																		
Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list																																		
Omjer mješanja	Težinski 4:1																																		
Omjer mješanja	Volumski 3,9:1																																		
Razrjeđivač	deminiralizirana voda																																		
pH vrijednost	7,5-8,5																																		
Gustoća teoretska vrijednost	1,00-1,20 g/ml																																		
Gustoća teoretska vrijednost	1,00-1,20 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
Suha tvar teoretska vrijednost	31-35 %																																		
Suha tvar teoretska vrijednost	39-43 % posle dodavanja učvršćivača																																		
Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	250-260 ml/kg																																		
Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	240-260 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-170 g/m², Debljina nanosa 40 µm																																		
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1023UN1249																																		
Podlaga	- Neželjezni metali - čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine																																		
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja,																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU1023U/HU0448

	masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na čisti čelični lim
	■ Završna boja	WU1023UN1249 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	40-55 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,7 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU1023U/HU0448

	(stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Trvrdo na dodir	posle 7 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Potupno suho	po 8 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	
■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	
■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510	
■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	