



FREIOTHERM-ATL-snabbhärdande WA4103HRU910

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad ■ Primer 														
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>renvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,23 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>25-32</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>5000-10000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>20-25 µm</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts	■ Kulör	renvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,23 g/cm ³	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	25-32	■ Viskositet	5000-10000 mPa.s	■ Testad skiktjocklek	20-25 µm
■ Bindemedelsystem	Akrylharts														
■ Kulör	renvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)														
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-72 %														
■ Densitet teoretisk bestämning	1,23 g/cm ³														
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	25-32														
■ Viskositet	5000-10000 mPa.s														
■ Testad skiktjocklek	20-25 µm														
Mekanisk provning	<ul style="list-style-type: none"> ■ på järnfosfatering ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 														
Beständighetstester	<ul style="list-style-type: none"> ■ på järnfosfatering ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) 														
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. ■ Glans DIN EN ISO 2813 ■ pH-värde ■ Ledningsförmåga ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880 ■ Andel organiskt lösningsmedel ■ Badtemperatur ■ Beläggningstid ■ Beläggningsspänning ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad. 														

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-snabbhärdande WA4103HRU910

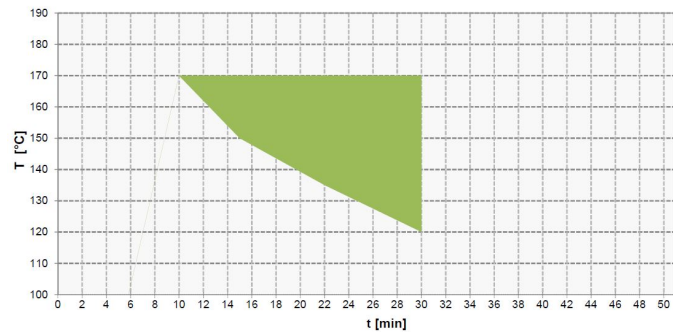
Härdning

Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./130 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper

Objekt Temperatur °C	120	135	150
Object Temperature °C	120	135	150
Haltezeit Minimum Minuten	30	22,5	15
Holding time minimum Minutes	30	22,5	15
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20
Holding time maximum Minutes	40	30	20



Lagerbeständighet

1 turnover /år

I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.