



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1890H

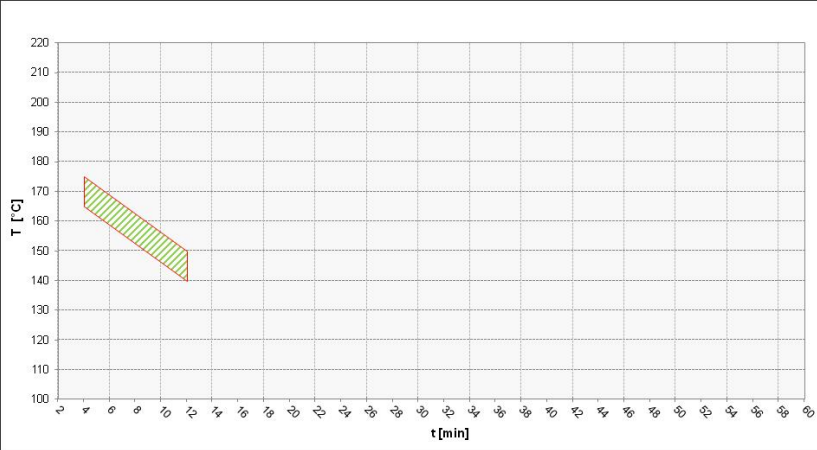
Egenskaper	■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn ■ God kemikaliebeständighet ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ För interiöranvändning ■ God hårdhet och elasticitet	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem Akryl-/aminoharts kombination ■ Kulör Alla gängse kulörer ■ Glans DIN EN ISO 2813 halvmatt 40-50 vinkel 60° ■ Viskositet DIN 53211 (tidigare) Utloppstid 50-60 sekunder 4 mm Utloppsbgare ■ Förtunning avjonat vatten ■ pH-värde 8,5-8,7 ■ Densitet teoretisk bestämning 1,15-1,45 g/ml ■ Torrhalt teoretisk bestämning 50-54 % ■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning 260-300 ml/kg ■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust 130-150 g/m², Skiktjocklek 40 µm ■ Referenskulör till angivna värden Kulör från WO1890HRA735	
Underlag	■ Stål ■ Primer: anodisk ED färg	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag på obehandlad stålplåt ■ Täckfärg WO1890HRA735 Torr filmtjocklek 30 µm	
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 35 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1890H

	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Sprutning konventionell	50-60 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 1,4 mm Spruttryck 3,5 bar
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttagas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Ugnstorkning	9 Min./ 150 °C - 5 Min./ 170 °C
	■ Objekttemperatur	grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper
		
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	