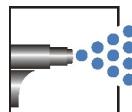


Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice di finitura in polvere per applicazione polvere in polvere ■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino ■ satinato opaco, liscio ■ Resa buona ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Compatibile per l'impiego di sublimazione successiva
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina epossidica/poliestere ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 satinato opaco 20-30 Angolo 60° ■ Spessore dello strato di prova 60 µm con colore T1853 ■ Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore ■ Quantità di applicazione ca. 0,1 kg/m², spessore dello strato 60 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 >3 mm ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 60 kg cm (front)
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 Ore Infiltrazione W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 240 Ore Infiltrazione W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona , Tribô ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.


■ Vernice di ritocco: su richiesta

■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

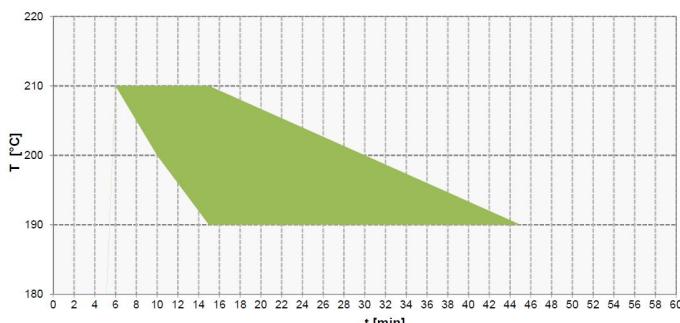
Indurimento
■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./200 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore T1853

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	190	200	210		
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	10	6		
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	20	10		


Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotti è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali
■ Filtraggio protettivo: 160 µm

■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata.

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.