

## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1406H/HU0448

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljivi 2K premaz</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila</li> <li>■ Moguće ubrzano sušenje</li> <li>■ Dobra svjetlosna i vremenska postojanost</li> </ul>																																		
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilenkasto sjajna 55-70 pod kutem 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 40-50 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td> <td>HU0448 gledajte tehnički list</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Težinski 4:1</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Volumski 3,3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>7,8-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,15-1,25 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>47-52 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>47-52 % posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>280-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>330-360 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>110-120 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 40 μm posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WU1406HS2615</td> </tr> </tbody> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-70 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-50 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 4:1	■ Omjer mješanja	Volumski 3,3:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	7,8-8,5	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,3 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,25 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	47-52 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	47-52 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	280-310 ml/kg	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	330-360 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	110-120 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 40 μm posle dodavanja učvršćivača	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1406HS2615
■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																		
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-70 pod kutem 60°																																		
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-50 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																																		
■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list																																		
■ Omjer mješanja	Težinski 4:1																																		
■ Omjer mješanja	Volumski 3,3:1																																		
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																		
■ pH vrijednost	7,8-8,5																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,3 g/ml																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,25 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	47-52 %																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	47-52 % posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	280-310 ml/kg																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	330-360 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	110-120 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 40 μm posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1406HS2615																																		
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temeljna boja</li> </ul>																																		
<b>Pretpriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> </ul>																																		
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na opeskareni čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WE1935MRU124 Omjer mješanja 8:1/ HE0041 Debljina suhoga filma 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WU1406HS2615</td> </tr> </tbody> </table>	■ Podlaga	na opeskareni čelični lim	■ Temeljna boja	WE1935MRU124 Omjer mješanja 8:1/ HE0041 Debljina suhoga filma 60 μm	■ Završna boja	WU1406HS2615																												
■ Podlaga	na opeskareni čelični lim																																		
■ Temeljna boja	WE1935MRU124 Omjer mješanja 8:1/ HE0041 Debljina suhoga filma 60 μm																																		
■ Završna boja	WU1406HS2615																																		

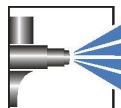
Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU1406H/HU0448

		Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0448 Spessore del film secco 40 µm
<b>Mehanička ispitivanja</b>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Test postojanosti</b>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	504 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
<b>Priprema i upotreba</b>	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	40-70 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom ! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.
	■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1406H/HU0448

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zračno sušenje kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha</li> <li>■ Prašno suho posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Trvrdo na dodir posle 8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Potupno suho po 8 danima (njihao ni prigušivač / DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Sušenje v peći do 70°C moguće</li> </ul>
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510</li> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b> Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</li> </ul> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>