



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1431H/HU0050

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vattenspädbar 2K färg</li> <li>■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn</li> </ul>
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemedelsystem Akrylharts förnätad med polyisocyanat</li> <li>■ Kulör Alla gängse kulörer</li> <li>■ Glans DIN EN ISO 2813 halvblank 30-50 vinkel 60°</li> <li>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare) Utloppstid 40-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare</li> <li>■ Härdare HU0050 se Tekniskt datablad</li> <li>■ Blandningsförhållande Viktdelar 6:1</li> <li>■ Blandningsförhållande Volymdelar 4,9:1</li> <li>■ Förtunning avjonat vatten</li> <li>■ pH-värde 8,0-8,6</li> <li>■ Densitet teoretisk bestämning 1,10-1,40 g/ml</li> <li>■ Densitet teoretisk bestämning 1,10-1,35 g/ml efter härdartillsats</li> <li>■ Torrhalt teoretisk bestämning 45-55 %</li> <li>■ Torrhalt teoretisk bestämning 51-60 % efter härdartillsats</li> <li>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning 270-300 ml/kg</li> <li>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning 290-370 ml/kg efter härdartillsats</li> <li>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust 110-140 g/m<sup>2</sup>, Skiktjocklek 40 µm efter härdartillsats</li> <li>■ Referenskulör till angivna värden Kulör från WU1431HRA505</li> </ul>
<b>Underlag</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Primer</li> </ul>
<b>Förbehandling</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas.</li> </ul>
<b>Systemförslag</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Underlag på blåstrad stålplåt</li> <li>■ Primer WE1935MRU124 Blandningsförhållande 8:1/HE0041 Torr filmtjocklek 60 µm</li> <li>■ Täckfärg WU1431HRA505 Blandningsförhållande 6:1/ HU0050 Torr filmtjocklek 40 µm</li> </ul>

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

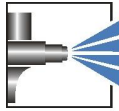


## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU1431H/HU0050

<b>Mekanisk provning</b>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Beständighetstester</b>	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 timmar Blåsgad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Temperaturbeständighet	Kortidsprovning 120°C Långtidsprovning 70°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
<b>Applicering och användning</b>	<p>■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 70 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.</p> <p>■ Objekttemperatur 10-30 °C</p> <p>■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %</p> <p>■ Brukstid max. 4 tim./ 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.</p> <p>■ Airmix sprutning 30-60 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,23 mm Vinkel 40° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3</p> <p>■ Sprutning konventionell 30-50 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 1,5 mm Spruttryck 3 bar</p> <p>■ Rollning/ Penselstrykning vid leveransviskositet</p> <p>■ Överlackerbarhet med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta</p> <p>■ Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.</p> <p>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b> Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.</p>	
<b>Härdning</b>	■ Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 60 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1431H/HU0050

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Transporttorr efter 8 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Genomhärdning efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Mellantork 60 Min./ 20 °C</li> <li>■ Ugnstorkning upp till 80°C möjlig</li> </ul>
<b>Lagerbeständighet</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.</li> </ul> <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
<b>Speciella råd</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 109 + 111 + 510</li> <li>■ <b>Testförhållanden</b> Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar</li> </ul> <p>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</p>