



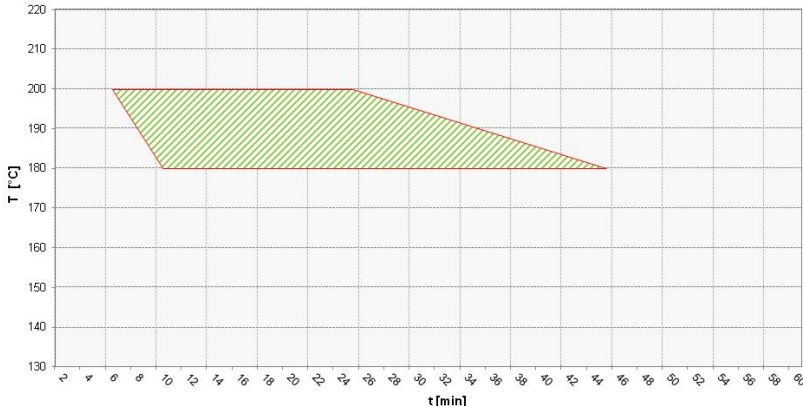
FREOPOX-Pulverlack

PB1532A

Свойства	■ Порошковые покрытия для внутренних работ ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ полуматовый, strukturiert ■ стабильность в печи с газовым нагревом ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ Равномерное образование структуры в толщинах от 70 до 110 µm												
Системные покрытия	■ Системные жидкие покрытия Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.												
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>полуматовые</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>100 µm по цвету calcitweip D2015</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала</td><td>0,15 кг/м², при 100 µm средняя толщина слоя</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	эпоксидно-полиэфирные смолы	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	полуматовые	■ Толщина покрытия	100 µm по цвету calcitweip D2015	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом	■ Расход материала	0,15 кг/м², при 100 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	эпоксидно-полиэфирные смолы												
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета												
■ Глянец визуально	полуматовые												
■ Толщина покрытия	100 µm по цвету calcitweip D2015												
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом												
■ Расход материала	0,15 кг/м², при 100 µm средняя толщина слоя												
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0												
Стойкость	■ на железифосфатированных стальных пластинах ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Устойчивость к SO₂-промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231 ■ Химстойкость 500 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8 240 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8 10 циклов с 0,2 l SO₂ без изменений Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний												
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Felhasználás / Нанесение Электростатика, Трибостатическое ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хромирования.												



FREOPOX-Pulverlack PB1532A

	■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ емпература объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C Окно температуры отверждения проверено на цвете по calcitwein D2015 Условия отверждения с хорошими конечными результатами 
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.