



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4918HRU905

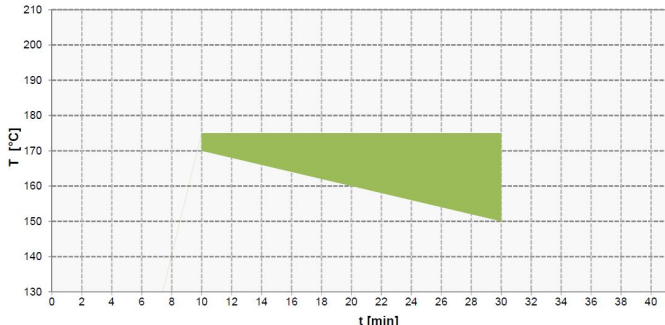
Proprietà	■ Vernice bicomponente per cataforesi ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Pasta in pigmento, completamente neutralizzata ■ Fondo ■ Buona protezione dalla corrosione	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante Resina epossidica, modificata ■ Colore negro intenso conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL) ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 44-48 % ■ Densità determinazione teorica 1,20 g/cm³ ■ Valore MEQ/s 47-52 mmol/100g ■ Spessore dello strato di prova 20-30 µm	
Prove meccaniche	■ su zinco con fosfatazione ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Prove di resistenza	■ su zinco con fosfatazione ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 1000 Ore Infiltrazione Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di usi con elevata sollecitazione della resistenza alla corrosione, si consiglia un adeguato processo di conversione (ad esempio, fosfatazione). ■ Rapporto di miscelazione Il rapporto di miscelazione dipende da vari fattori ed è quindi definita in collaborazione con i tecnici di applicazione per la particolare installazione. ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 50-60 Angolo 60° ■ Valore pH 5-6 ■ Conduttanza 1100-1600 µS/cm ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 13-16 % ■ Valore MEQ/b 5,5-7,0 mmol/100 g ■ Contenuto di solventi organici 1,5-3,0 % ■ Temperatura del bagno 32-34 °C	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4918HRU905

	Tempo di rivestimento120-240 Secondi Tensione di deposito150-350 Volt Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.												
Indurimento	Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 20 Min./160 °C Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali <table><tr><td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td><td>150</td><td>160</td><td>170</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>30</td><td>20</td><td>10</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>40</td><td>30</td><td>20</td></tr></table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20										
Durata di stoccaggio	1 turn-over/anno Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.												
Note speciali	Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.												