



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1024H/HU0208

Egenskaper	■ Vattenspädbar 2K färg ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ Snabb yttork ■ God mekanisk beständighet ■ Bra häng vid tjocka skikt ■ Brandhämmande egenskaper																																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td><td>Akrylharts</td></tr> <tr> <td>■ Kulör</td><td>Alla gängse kulörer</td></tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td><td>halvblank 10-25 vinkel 85° Glansen är starkt beroende av strukturen. Angivet glansvärde avser en slät, svagt strukturerad yta.</td></tr> <tr> <td>■ Viskositet</td><td>3000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.</td></tr> <tr> <td>■ Härdare</td><td>HU0208 se Tekniskt datablad</td></tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td><td>Viktdelar 6:1</td></tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td><td>Volymdelar 4,3:1</td></tr> <tr> <td>■ Förtunning</td><td>avjonat vatten</td></tr> <tr> <td>■ pH-värde</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,39-1,59 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,29-1,49 g/ml efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>64,4-68,4 %</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>65,1-69,1 % efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>310-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>370-390 ml/kg efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td><td>200-220 g/m², Skiktthocklek 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td><td>Kulör från WU1024HRA735</td></tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 10-25 vinkel 85° Glansen är starkt beroende av strukturen. Angivet glansvärde avser en slät, svagt strukturerad yta.	■ Viskositet	3000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.	■ Härdare	HU0208 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 4,3:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	7,5-8,5	■ Densitet teoretisk bestämning	1,39-1,59 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,29-1,49 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	64,4-68,4 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	65,1-69,1 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	310-350 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	370-390 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	200-220 g/m², Skiktthocklek 80 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1024HRA735
■ Bindemedelsystem	Akrylharts																																		
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																		
■ Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 10-25 vinkel 85° Glansen är starkt beroende av strukturen. Angivet glansvärde avser en slät, svagt strukturerad yta.																																		
■ Viskositet	3000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.																																		
■ Härdare	HU0208 se Tekniskt datablad																																		
■ Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1																																		
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 4,3:1																																		
■ Förtunning	avjonat vatten																																		
■ pH-värde	7,5-8,5																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,39-1,59 g/ml																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,29-1,49 g/ml efter härdartillsats																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	64,4-68,4 %																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	65,1-69,1 % efter härdartillsats																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	310-350 ml/kg																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	370-390 ml/kg efter härdartillsats																																		
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	200-220 g/m², Skiktthocklek 80 µm																																		
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1024HRA735																																		
Underlag	■ Glasfiberarmerad plast ■ Primer																																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1024H/HU0208

Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas.	
Systemförslag	Underlag	på duroplast: glasfiberarmerad plast
	Primer	WU1995MRU735 Blandningsförhållande 10:1/HU0448 Torr filmtjocklek 60 µm
	Täckfärg	WU1024HRA735 Blandningsförhållande 6:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 60 µm
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Temperaturbeständighet	Kortidsprovning 80°C
	Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 120 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	Objekttemperatur	10-30 °C
	Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	Brukstid	max. 4 tim./ 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	Airmix sprutning	60-100 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 120 bar Atomiseringstryck 3
	Sprutning konventionell	60-80 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 1,8 mm Spruttryck 3 bar
	Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik
	Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1024H/HU0208

	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttagas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	Dammtorr	efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Transporttorr	efter 4 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Genomhärdning	efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510	
	Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	