

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den Inneneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik ■ glänzend, glatt ■ Hohe Kratzbeständigkeit ■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Epoxid-Polyesterharz ■ Farbton Alle gängigen Farbtöne ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 glänzend 70-85 Winkel 60° ■ Prüfschichtdicke 70 µm bei Farbton RAL 7035 ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton ■ Auftragsmenge ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520 >5 mm ■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1 >70 kg cm (front)
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf eisenphosphatiertem Stahlblech ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verarbeitung / Aufladung Corona, Tribo ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen. ■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz



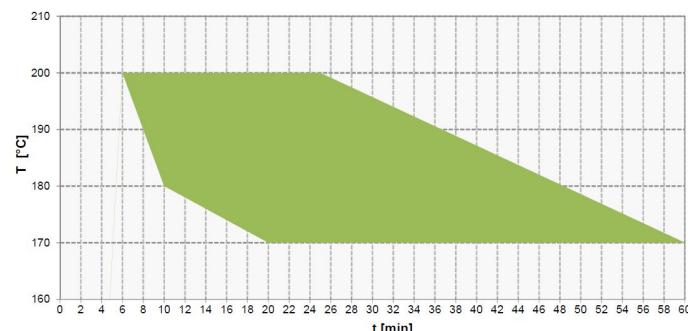
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung
Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C

Einbrennenfenster geprüft im Farbton RAL 7035
 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	170	180	190	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	10	8	6	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	45	35	25	


Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C.
 Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpulver:** Muss geprüft werden

- **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
 Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
 Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.