



FREIOPLAST-metalický hydrolak

WL1557M-Met.

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 1K nátěr - Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů - Dobrá bloková pevnost - Pro použití v interiéru	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Polymer akrylát styrol
	Barevný odstín	Metalické odstíny
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 30-50 Úhel 85°
	Viskozita	1300-2000 mPa.s/ Vřeteno 4 60 otočení/ Min.
	Ředění	demí voda
	pH	8,4-8,6
	Hustota teoretický údaj	1,1-1,2 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	42-46 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	290-320 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	260-270 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1557MRA907
	Podklad	- Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku - Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem
	Krycí lak	WL1557MRA907 Tloušťka suchého filmu 60 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Zpracování a použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-metalický hydrolak WL1557M-Met.

	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 23 °C relativní vlhkost vzduchu 40-50 %
	■ Stříkání Airmix	v dodávané viskozitě Tryska 11 mm úhel 30° Tlak materiálu 80 barů Tlak rozstříku 3
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20 °C, 50 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchů
	■ Schnutí na prach	po 15 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 20 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 10 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 70°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	