



EFDEDUR-Strukturna pokrivna WU1008H/HU0208

Lastnosti	■	Vodotopen 2K premaz	
	■	Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav	
	■	Metalik efekt	
	■	Hitro zasušenje	
	■	Možno pospešeno sušenje	
	■	Dobra odpornost na kemikalije	
	■	Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine	
	■	Dobra stabilnost glede zatekanja	
	Tehnično / Fizikalni Podatki	■	Osnova vezivnega sredstva
■		Barvni ton	Metalik barvni toni
■		Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna
■		Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 90-110 sekund iztočna čašica 4 mm
■		Trdilec	HU0208 glejte tehnični list
■		Mešalno razmerje	Utežno 6:1
■		Mešalno razmerje	Volumsko 4,7:1
■		Redčilo	deminiralizirana voda
■		pH vrednost	8-9
■		Gostata teoretična določitev	1,28-1,48 g/ml
■		Gostata teoretična določitev	1,22-1,42 g/ml po dodatku trdilca
■		Suha snov teoretična določitev	58-60 %
■		Suha snov teoretična določitev	59-63 % po dodatku trdilca
■		Volumen trdnih delcev teoretična določitev	250-280 ml/kg
■		Volumen trdnih delcev teoretična določitev	300-330 ml/kg po dodatku trdilca
■		Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	120-130 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm
■		Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1008HRA906
Podlaga	■	Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine	
	■	Temeljna barva	
	■	Nerjaveče jeklo	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Strukturna pokrivna WU1008H/HU0208

Predhodna obdelava	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	- Podlaga - Pokrivna barva	na železofosfatirano jekleno pločevino WU1008HRA906 Mešalno razmerje 6:1/ HU0208 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 - Odpornost na kemikalije	Gt 0 Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	- Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. - Temperatura objekta - Pogoji pri uporabi - Uporabnost - Brizganje - Airmix - Brizganje - Visoki pritisk - Valjčkanje / mazanje - Elektrostatsko - Možnost prelakiranja - Čiščenje pripomočkov Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	- Zračno sušenje - Prašno suho	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Strukturna pokrivna WU1008H/HU0208

	■ Trdno na oprijem	po 4 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	