

# FREIOPLAST

## Abziehlack

### KP1665

- Schutzlack - Überziehlack
- Für Metall und Duroplaste geeignet
- Schnelltrocknend

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Polyvinylbutyral - Kombination
---	--------------------------	--------------------------------

<b>Farbton</b>	farblos- und blau-transparent andere Farbtöne auf Anfrage
<b>Glanzgrad</b> visuell	glänzend
<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211 *	60 bis 80 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
<b>Verdünnung</b>	EFD-Reinigungsmittel 400906 (schnell) EFD-Verdünnung 400500 (langsam)
<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	0,95 g / ml + / - 0,05
<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	34 % + / - 2
<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	270 ml / kg + / - 10 26 Vol.% + / - 1
<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	180 bis 190 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 50 µm
<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	5,4 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 50 µm

#### Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

---

**Verarbeitung und Anwendung****Verarbeitung**

Vor der Verwendung gut aufröhren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 14 bis 18 Sek.  
Düse: 1,5 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar

Streichen: in Lieferform  
Rollen in Lieferform

---

**Untergründe**

Auf folgenden be- oder unbeschichteten Untergründen:  
Stahl, Nichteisen-Metalle, duroplastische Kunststoffe

---

**Vorbehandlung**

Der Untergrund muss Staub- und Schmutzfrei sein.

---

**Verarbeitungsbedingungen**

oberhalb 10 °C

---

**Trocknung** Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocknen: nach 10 Min. (Trockengrad 1 / DIN 53150)  
Griffest: nach 2 Std. (Trockengrad 4 / DIN 53150)  
Durchgetrocknet: nach 18 Std. (Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 100°C möglich (Objekttemperatur)

---

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

EFD-Verdünnung 400474

---

**Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

**Spezielle Hinweise****Prüfbedingungen**

\*Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtonabhängig.  
Die angegebenen Daten beziehen sich auf den farblosen Abziehlack.  
Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.