

FREIOPLAST

Abziehlack KP1665

- Schutzlack - Überziehlack
- Für Metall und Duroplaste geeignet
- Schnelltrocknend

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Polyvinylbutyral - Kombination	
	Farbton	farblos- und blau-transparent andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad visuell	glänzend	
	Lieferviskosität DIN 53211 *	60 bis 80 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Verdünnung	EFD-Reinigungsmittel 400906 (schnell) EFD-Verdünnung 400500 (langsam)	
	Dichte theoretische Bestimmung	0,95 g / ml	+ / - 0,05
	Festkörper theoretische Bestimmung	34 %	+ / - 2
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	270 ml / kg 26 Vol. %	+ / - 10 + / - 1
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	180 bis 190 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm	
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	5,4 m ² / kg Trockenfilmdicke 50 µm	
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Abziehlack
KP1665

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 14 bis 18 Sek.
Düse: 1,5 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar
Streichen: in Lieferform
Rollen in Lieferform

Untergründe

Auf folgenden be- oder unbeschichteten Untergründen:
Stahl, Nichteisen-Metalle, duroplastische Kunststoffe

Vorbehandlung

Der Untergrund muss Staub- und Schmutzfrei sein.

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 10 Min. (Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest: nach 2 Std. (Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 18 Std. (Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 100°C möglich (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400474

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

*Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf den farblosen Abziehlack.
Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.